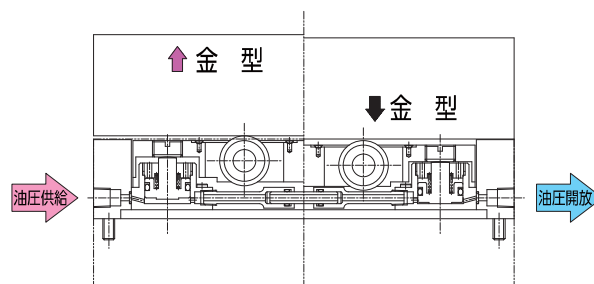
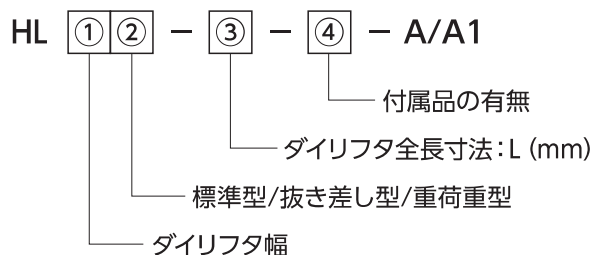


油圧式ダイリフタ

model **HL**



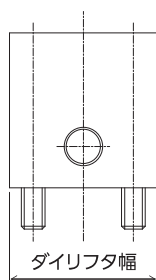
標準型式表示



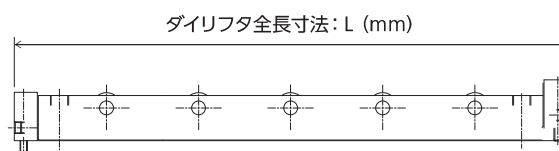
油圧シリンダでバーを上昇させ、ローラがボルスタ上面より2mm (HL70は3mm) ほど上昇します。下降はスプリングリターン方式になります。

①ダイリフタ幅

20 : 28mm
50 : 50mm
70 : 70mm



③ダイリフタ全長寸法: L (mm)



※ダイリフタ全長は、ダイリフタ幅により異なります。詳細はP3~P7参照

②標準型/抜き差し型/重荷重型

無記号 : 標準型
N : 抜き差し型 (HL28のみ)
H : 重荷重型 (HL28のみ)

④付属品の有無

※ボルスタ寸法より短いダイリフタを使用する際に検討下さい。詳細はP3~P7参照

無記号 : 無し
BU11 : HL28□時に選択
BU12 : HL28□時に選択
φ(mm) : HL50/HL70は寸法指示

仕様

型式	HL28	HL28N	HL28H	HL50	HL70	
上昇ストローク量	mm	3			4	
1ローラ当たりの許容負荷質量	kg	110		375 ^{※1}	1000	
1シリンダ当たりの出力(油圧24.5MPa時)	kN	6.2		17.3	30.7	
1シリンダ当たりの容量	cm ³	7.6		21.2	50.2	
標準長さ	mm	200~2400	600~1000	300~1200	300~3400	500~5000
ダイリフタ幅	mm	28 ^{-0.15 -0.30}		50 ^{-0.40 -0.55}	70 ^{-0.15 -0.30}	
適用溝幅	mm	28 ^{+0.25 +0.05}		50 ^{+0.25 -0.20}	70 ^{+0.25 +0.05}	
適用溝深さ	mm	45 ^{+0.20 0}	50 ^{+0.20 0}	45 ^{+0.20 0}	53 ^{+0.20 0}	68 ^{+0.2 0}
ローラ径	mm	φ19		φ33	φ48	
ローラ幅	mm	12		20	40	
油圧ポート		Rc1/8		Rc1/4		
最高使用圧力	MPa	24.5				
使用温度範囲	℃	-5~60				

※1) L=600のみ異なる。詳細はP6参照のこと。

HL28 標準型

●型式表示方法

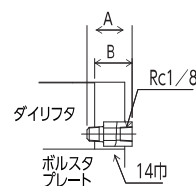
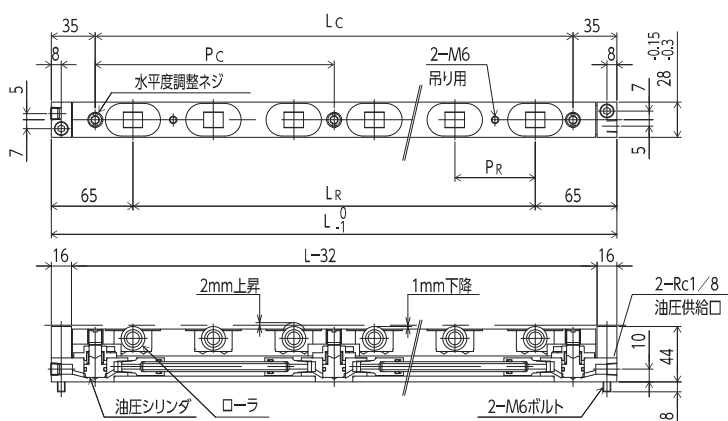
HL28 - **600** - **BU11** - A

ポート延長の要否
 不要時：無記号
 使用時：BU11/BU12から選択

ダイリフタ全長寸法：L(mm)
 200～2400から選定

●形状寸法

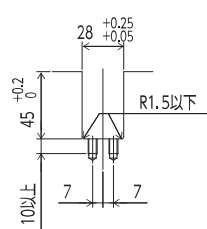
L=200～1200



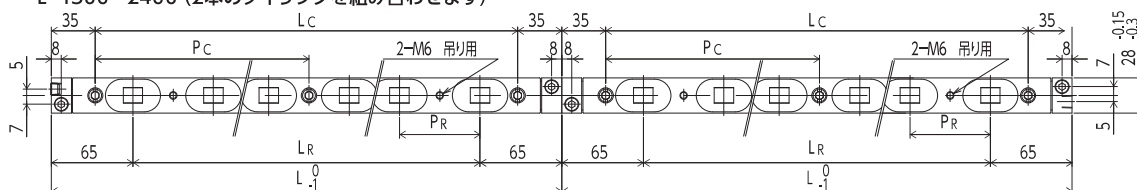
プッシング寸法

形式	A	B
BU11	30	約25
BU12	55	約50

ダイリフタ溝寸法



L=1300～2400 (2本のダイリフタを組み合ませます)



ダイリフタ 全長 L(mm)	質量 (kg)	シリンダ 数 Nc	ローラ 個数	シリンダ 間のローラ 個数	ダイリフタ許容負荷質量(1本当り) WA (kg)												寸法						
					負荷質量を受ける最少ローラ個数(NRP)												PC	LC	PR	LR			
					2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)				
200	200	2	2	2	220																		
250	250		3	3		330																	
300	300		4	4																			
350	350		6	3																			
400	400		8	4																			
450	450	3	6	3					550	660													
500	500																						
550	550																						
600	600																						
650	650																						
700	700	4	12	4																			
750	750																						
800	800																						
850	850																						
900	900																						
950	950	4	12	4																			
1000	1000																						
1100	1100																						
1200	1200																						

NRPは以下の式に算出して下さい

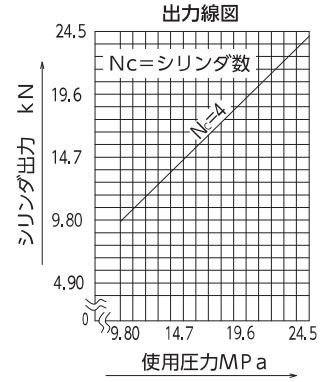
$$NRP = \frac{LD}{PR} - 1$$
 LD(mm)：金型の長さ(搬出入方向)

HL28N 抜き差し型

●型式表示方法

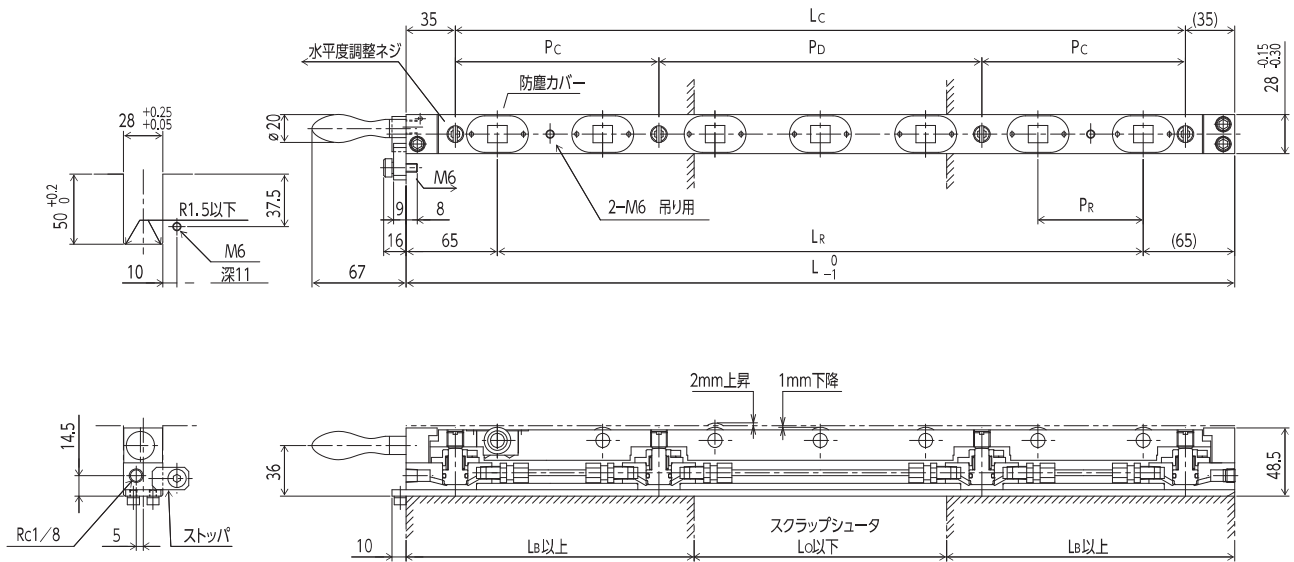
HL28N - 600 - A

ダイリフタ全長寸法: L(mm)
600~1000から選定



●形状寸法

L=600~1000



ダイリフタ 全長 L(mm)	質量 (kg)	シリンダ 数 Nc	ローラ 個数	ダイリフタ許容負荷質量(1本当り) WA (kg)												寸法							FC kN/1BAR				
				負荷質量を受ける最少ローラ個数(NRP)												PC	PD	LC	PR	LR	LO	LB	PH MPa				
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	13.7	18.1	20.6	24.5			
600	5.5	4	7	220	330	440	550	660	770	NRPは以下の式に算出して下さい			145	240	530	78.3	470	220	190	13.5	17.8	20.2	24.1				
650	6.0			8	880	NRP = $\frac{LD}{PR} - 1$			160	260	580	86.7	520	240	205	150	330	630	81					570	310	195	
700	6.4					150	330	630	81	570	310	195															
750	6.8		10	990		1100	165	350	680	88.6	620	330	210	215	300	730	74.5	670	280					260			
800	7.2						230	320	780	80	720	300	275														
850	7.6						245	340	830	85.6	770	320	290														
900	8.0		12	1210		1320	255	370	880	91.2	820	350	300	305	320	930	79.1	870	300					350			
950	8.5																										
1000	8.9																										

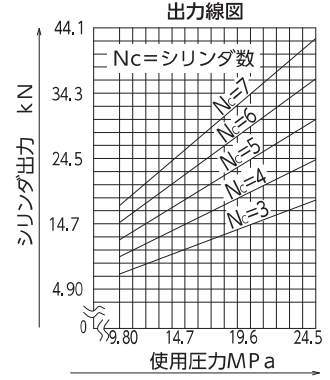
HL28H 重荷重型

●型式表示方法

HL28H - **600** - **BU11** - A

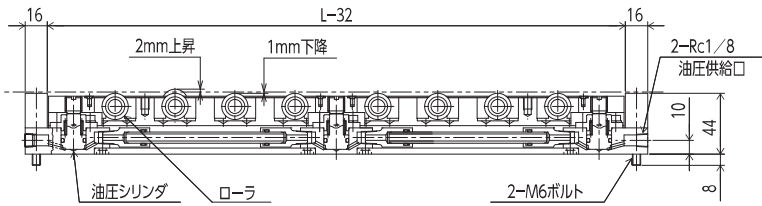
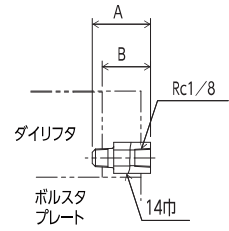
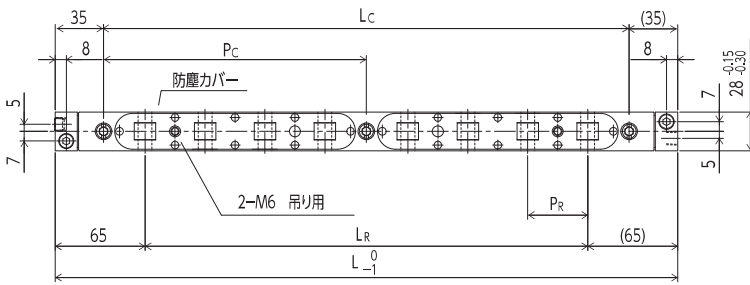
ポート延長の要否
 不要時: 無記号
 使用时: BU11/BU12から選択

ダイリフタ全長寸法: L(mm)
 350~1200から選定

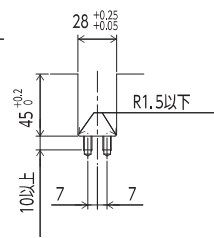


●形状寸法

L=350~1200



ダイリフタ溝寸法



ブッシング寸法

形式	A	B
BU11	30	約25
BU12	55	約50

ダイリフタ 全長 L(mm)	質量 (kg)	シリンダ 数 Nc	ローラ 個数	シリンダ 間のローラ 個数	寸法			
					PC (mm)	LC (mm)	PR (mm)	LR (mm)
350	4.5	3	6	3	140	280	40	220
400	5.0		8	4	165	330	35	270
450	5.8		190	380	43.3	320		
500	6.3	4	9	3	143.33	430	41.66	370
550	7.0				160	480	50	420
600	7.5		12	4	176.66	530	38.88	470
650	8.2				193.33	580	44.44	520
700	8.5	5	16	4	157.5	630	32.5	570

ダイリフタ 全長 L(mm)	質量 (kg)	シリンダ 数 Nc	ローラ 個数	シリンダ 間のローラ 個数	寸法			
					PC (mm)	LC (mm)	PR (mm)	LR (mm)
750	9.2	5	16	4	170	680	36.66	620
800	9.9				183	730	40.83	670
850	10.6				195	780	45	720
900	10.9				166	830	35.33	770
950	11.6	6	20	4	176	880	38.66	820
1000	12.4				186	930	42	870
1100	13.4				171.66	1030	37.22	970
1200	14.8	7	24	4	188.33	1130	42.77	1070

ダイリフタ 全長 L(mm)	ダイリフタ許容負荷質量 (1本当り) WA (kg)																							
	負荷質量を受ける最少ローラ個数(NRP)																							
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
350	220	330	440	550	660																			
400						770	880																	
450																								
500								990																
550																								
600										1100	1210	1320												
650																								
700																								
750																								
800																								
850																								
900																								
950																								
1000																								
1100																								
1200																								

NRPIは以下の式に算出して下さい

$$NRP = \frac{LD}{PR} - 1$$

LD(mm): 金型の長さ (搬入方向)

HL50 標準型

●型式表示方法

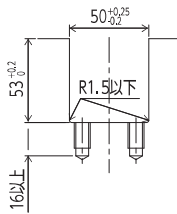
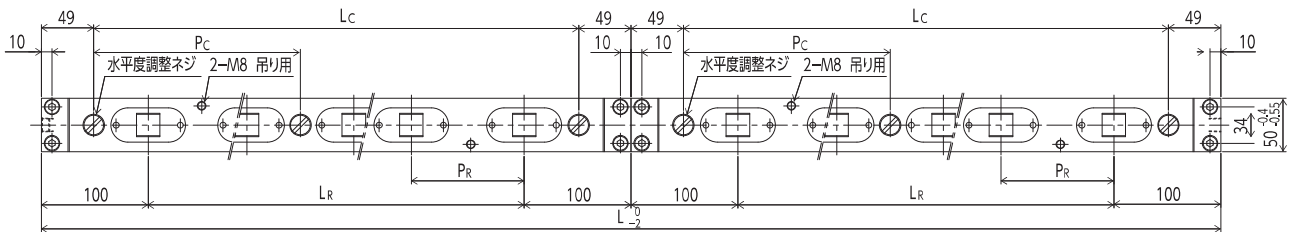
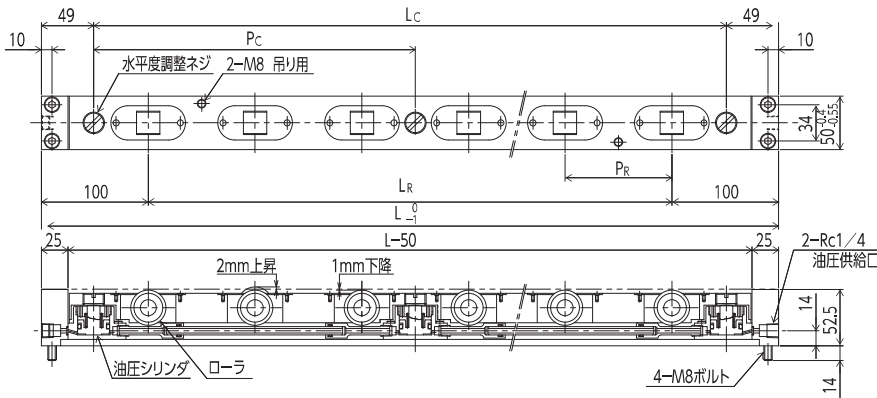
HL50 - 600 - 100 - A1

ポート延長の要否
不要時：指示無し
使用時：ℓ寸法記入

ダイリフタ全長寸法：L(mm)
300～3400から選定

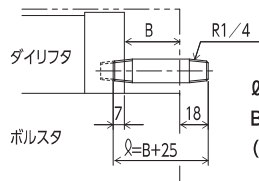
●形状寸法

L=300～3400



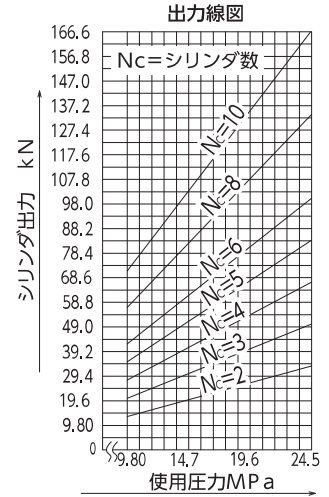
ダイリフタ溝寸法

ポート延長長さ：ℓ (mm)



$$\ell(\text{mm})=B+25$$

B<25の場合は市販の高圧ニップル
(ℓ=36以上)をご使用下さい。



ダイリフタ 全長 L(mm)	質量 (kg)	シリンダ 数 Nc	ローラ 個数	シリンダ 間のローラ 個数	ダイリフタ許容負荷質量 (1本当り) WA (kg)																寸法			
					負荷質量を受ける最少ローラ個数(NRP)																PC (mm)	LC (mm)	PR (mm)	LR (mm)
					2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
300	4.6	2	2	2	750															202	202	100	100	
400	6.1		3	3		1150															302	302	100	200
500	7.6		4	4			1500														402	402	100	300
600	9.1		5	5	500	580	850	1550													502	502	100	400
700	10.5	3	6	3	750	1150	1500	1900	2250												301	602	100	500
800	12.2		8	4							2650	3000									351	702	120	600
900	13.5		9	3																	401	802	100	700
1000	15.1		12	4																	451	902	114	800
1100	16.7	4	10	3																334	1002	112.5	900	
1200	18.1		12	4																	367	1102	125	1000
1300	19.8		16	4																	401	1202	100	1100
1400	21.3		16	4																	434	1302	109	1200
1500	22.8	5	16	4																467	1402	118	1300	
1600	24.3		16	4																	375.5	1502	127	1400
1700	25.9		16	4																	400.5	1602	100	1500

NRPは以下の式に算出して下さい

$$NRP = \frac{LD}{PR} - 1$$

LD(mm)：金型の長さ(搬出入方向)

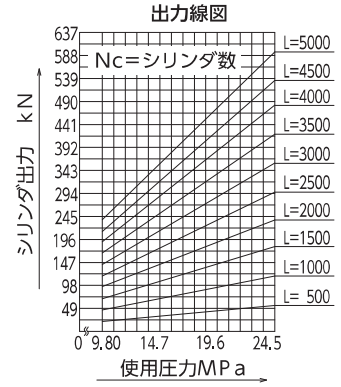
HL70 標準型

●型式表示方法

HL70 - 1000 - 100 - A

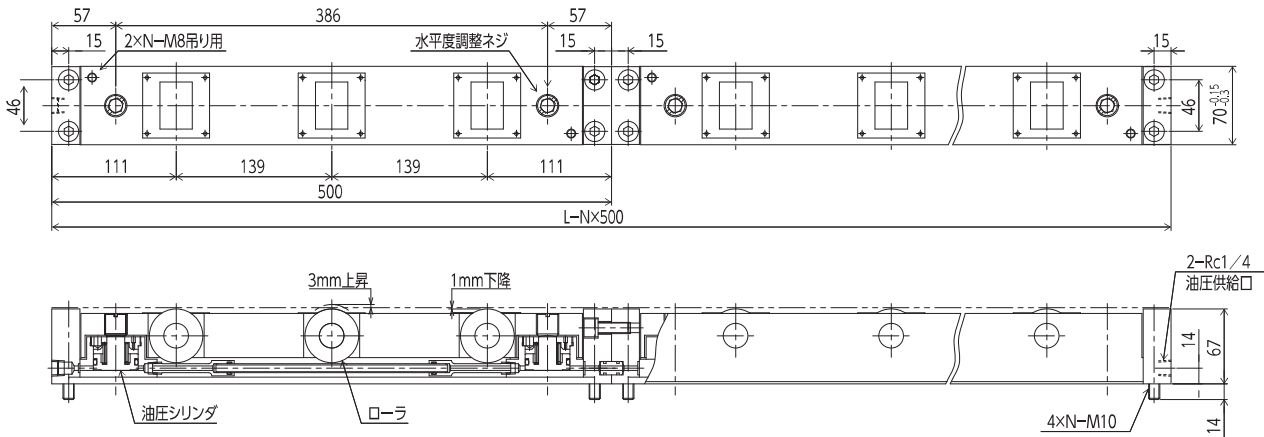
ポート延長の要否
不要時：指示無し
使用時： \varnothing 寸法記入

ダイリフタ全長寸法：L(mm)
500～5000から選定

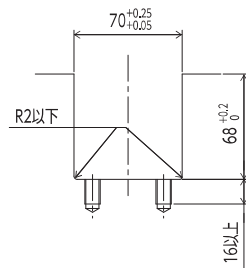


●形状寸法 Nは任意の整数 (1～10)

L=500～5000

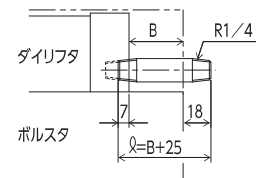


ダイリフタ 全長 L(mm)	質量 (kg)	シリンダ 数 NC	ローラ 個数	シリンダ 間のローラ 個数
500	14	2	3	3
1000	28	4	6	
1500	42	6	9	
2000	56	8	12	
2500	70	10	15	
3000	84	12	18	
3500	98	14	21	
4000	112	16	24	
4500	126	18	27	
5000	140	20	30	



ダイリフタ溝寸法

ポート延長長さ： \varnothing (mm)



$$\varnothing (\text{mm}) = B + 25$$

B<25の場合は市販の高圧ニツプル
($\varnothing=36$ 以上)をご使用下さい。

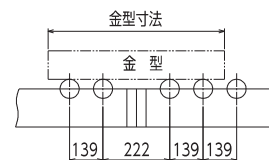
ダイリフタ 全長 L(mm)	ダイリフタ許容負荷質量 (1本当り) WA (kg)	負荷質量を受ける最少ローラ個数(NRP) 注①
500	3000	3
1000	4000	4
1500	5000	5
2000	6000	6
2500	7000	7
3000	8000	8
3500	9000	9
4000	10000	10
4500	11000	11
5000	12000	12
	13000	13
	14000	14
	15000	15
	16000	16
	17000	17
	18000	18
	19000	19
	20000	20
	21000	21
	22000	22
	23000	23
	24000	24
	25000	25
	26000	26
	27000	27
	28000	28
	29000	29
	30000	30

NRPは以下の式に算出して下さい

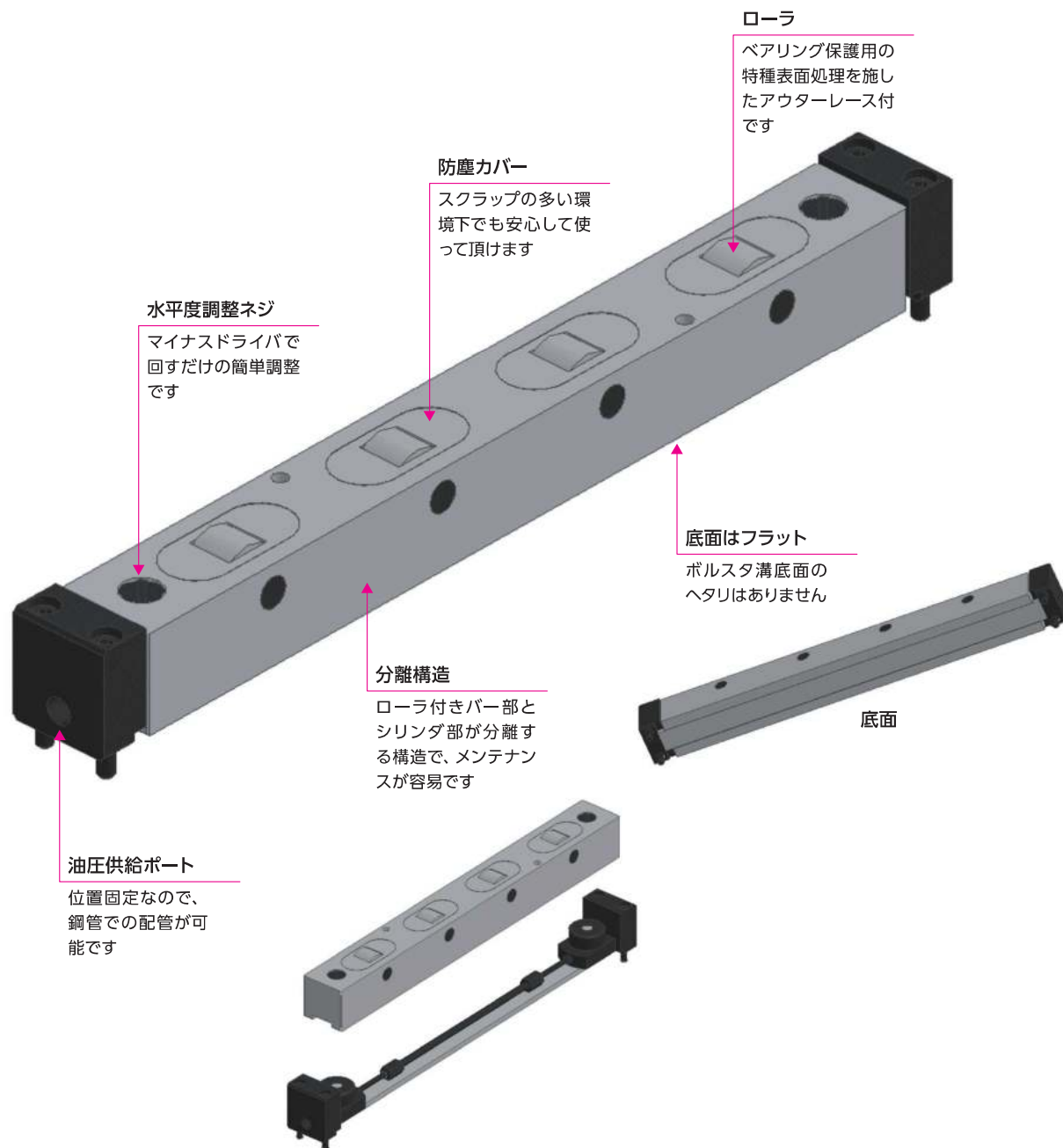
$$NRP = \frac{LD}{139 (222)} - 1$$

LD(mm)：金型の長さ (搬出入方向)

注①L=1000以上のダイリフタはL=500のダイリフタを組み合わせた構造になっており、右図のようにローラピッチが等間隔でない部分が生じます。荷重を受ける最少ローラ個数は最悪の条件を想定の上算出して下さい。



■油圧シリンダで金型をリフトアップし、ローラ上を金型質量の約1/100※
程度力で押し引き出来ます。※) 使用条件により異なる場合があります。



●標準外の特対応も可能です。
仕様確認の際は、各営業所へお問合せ下さい。

SR エスアールエンジニアリング株式会社 URL <https://www.sr-engineering.co.jp> E-mail srke@sr-engineering.co.jp

□本社国内営業課 〒650-0047 兵庫県神戸市中央区港島南町7-2-17
TEL.(078)306-2112 Fax.(078)306-2116

□中日本営業所 〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4-45
TEL.(0565)32-3081(代) Fax.(0565)32-3083

□東日本営業所 〒183-0016 東京都府中市八幡町2-21-12 三新ビル2F
TEL.(042)369-6401 Fax.(042)369-6404

□上海艾斯樂自動化技術有限公司 上海浦東張江高科技園東区
(中国現地法人) 仁慶路233号 201201
TEL +86 21 58976200