

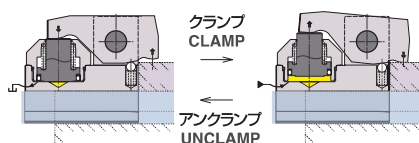
LZ□T-A3 9.8kN~245kN

HI-CLAMP

24.5MPa SERIES

構造

CONSTRUCTION



単動バネ復帰式のシリンダーの力でレバーを介し、金型をクランプします。

LZ Type HI-CLAMP

Clamps a die by the power of a single-action spring reset type cylinder via a clamping lever.

共通仕様

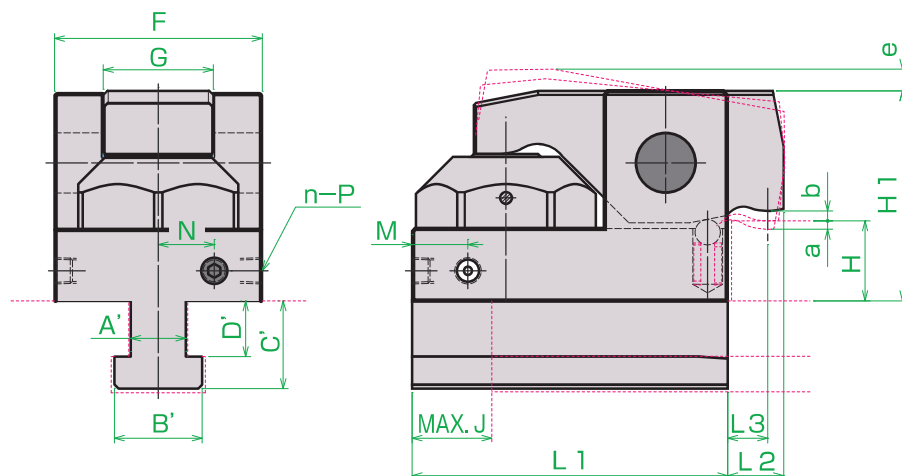
SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATION	型式 TYPE	LZ1	LZ2	LZ4	LZ6	LZ10	LZ16	LZ25
耐 圧 Proof pressure (MPa)		36.8						
最高使用圧力 Maximum working pressure (MPa)		24.5						
ク ラ ンプ 力 Clamping force (kN)		9.8	19.6	39.2	58.8	98.0	157	245
ス ト ロ ーク Stroke (mm)		6	7	8				
アンクランプストローク ^b Unclamp Stroke ^b (mm)		3	4	5				
締 め 代 a Stroke a (mm)		3						
必要油量(max) Required volume of oil (ml)		3.0	7.1	14.5	24.3	41.0	68.5	102
使用温度範囲 Ambient temperature range (℃)		-5~60						
使 用 油 Recommended fluid		一般油圧作動油 (ISO VG32~56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)						
供給口サイズ ^a Supply ports size		Rc1/8		Rc1/4				
質 量 (目 安) Mass (kg)		1.0	3.0	4.5	8.8	15	23	35
使 用 頻 度 Frequency limit		25回/日以下 25Times/Day						
耐 衝 撃 Shock limit		300m/S ²						

形状寸法

SHAPE AND DIMENSIONS

LZ□T-A3



a: 締め代
b: アンクランプストローク
H: 金型高さ

a: Clamping allowance
b: Unclamping stroke
H: Height of dies

型式表示方法

TYPE DESIGNATION

LZ **①** T- **②** - **③** -A3
(クランプ能力9.8kN~245kN)

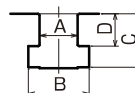
① 呼称クランプ力 Nominal clamping force	(at 24.5MPa)
1	9.8kN
2	19.6kN
4	39.2kN
6	58.8kN
10	98.0kN
16	157.0kN
25	245.0kN

② 金型高さ:H(mm) Height of dies:H(mm)

左図H部をご確認下さい。
Please confirm right picture H part.

③ T溝番号 T-slot number

メーカーサイドで決定しますので、T溝寸法をご指示ください。
To be determined by the manufacturer.
specify dimensions of T-slots.



D寸法の推奨公差±0.1mmです。
公差を±0.1mm単位でご指示下さい。
Recommended allowance of size D is ±0.1mm. Please direct the allowance in ±0.1mm.

項目 型式	適用金型高さ H (MIN~MAX.)	H1					e	F	G	L1	L2	L3	n-P	M	N	J
LZ1	20~50	H+25.5(20~24)	H+20.5(25~29)	H+15.5(30~50)	—	—	7	42	20	60	14	10	2-Rc1/8	7	—	16
LZ2	23~60	H+35(23~27)	H+30(28~32)	H+25(33~37)	H+20(38~60)	—	9.5	60	30	82	18	14	2-Rc1/4	10	—	22
LZ4	25~60	H+43(25~29)	H+38(30~34)	H+33(35~39)	H+28(40~60)	—	9	73	40	104	21	16	2-Rc1/4	12	—	27
LZ6	27~70	H+53(27~36)	H+43(37~46)	H+33(47~70)	—	—	11	92	50	128	25	18	3-Rc1/4	20	24	34
LZ10	40~80	H+65(40~49)	H+55(50~59)	H+45(60~69)	H+35(70~80)	—	11	104	55	158	28	20	3-Rc1/4	28	28	41
LZ16	45~95	H+83(45~54)	H+73(55~64)	H+63(65~80)	H+53(75~84)	H+43(85~95)	12	124	60	196	30	20	3-Rc1/4	30	30	50
LZ25	50~100	H+102(50~59)	H+92(60~69)	H+82(70~79)	H+72(80~89)	H+62(90~100)	12	145	72	238	38	25	3-Rc1/4	30	30	57

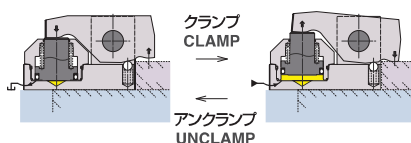
LZ□F-A3 9.8kN~245kN

HI-CLAMP

24.5MPa SERIES

構造

CONSTRUCTION



単動バネ復帰式のシリンダーの力でレバーを介し、金型をクランプします。

LZ Type HI-CLAMP

Clamps a die by the power of a single-action spring reset type cylinder via a clamping lever.

共通仕様

SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATION	型式 TYPE	LZ1	LZ2	LZ4	LZ6	LZ10	LZ16	LZ25
耐 圧 Proof pressure (MPa)		36.8						
最高使用圧力 Maximum working pressure (MPa)		24.5						
ク ラ ンプ 力 Clamping force (kN)		9.8	19.6	39.2	58.8	98.0	157	245
ス ト ロ ー ク Stroke (mm)		6	7	8				
ア ン ク ラ ンプ ス ト ロ ー ク Unclamp Stroke b (mm)		3	4	5				
締 め 代 a Stroke a (mm)		3						
必要油量(max) Required volume (ml)		3.0	7.1	14.5	24.3	41.0	68.5	102
使用温度範囲 Ambient temperature range (℃)		-5~60						
使 用 油 Recommended fluid		一般油圧作動油 (ISO VG32~56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)						
供給口サイズ Supply ports size		Rc1/8		Rc1/4				
質 量 (目 安) Mass (kg)		1.1	3.3	5.2	10	16.5	26	40
使 用 頻 度 Frequency limit		25回/日以下 25Times/Day						
耐 衝 撃 Shock limit		300m/S ²						

型式表示方法

TYPE DESIGNATION

LZ **①** F- **②** -A3 固定式
(クランプ能力9.8kN~245kN)

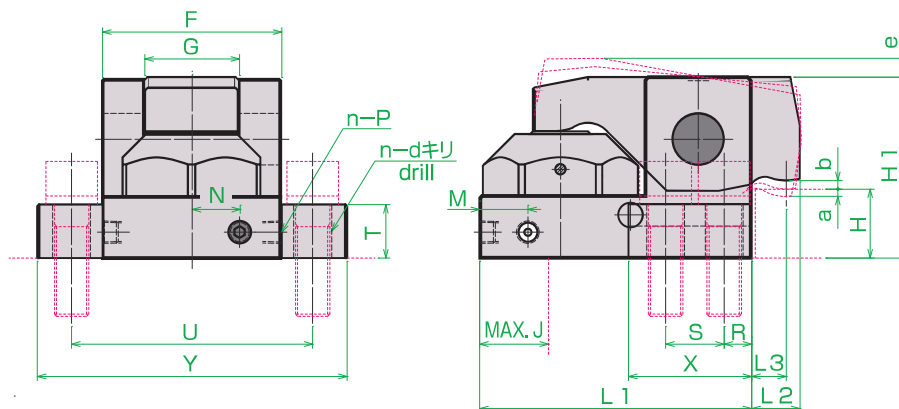
① 呼称クランプ力 Nominal clamping force	(at 24.5MPa)
1	9.8kN
2	19.6kN
4	39.2kN
6	58.8kN
10	98.0kN
16	157.0kN
25	245.0kN

② 金型高さ:H(mm) Height of dies:H(mm)
左図H部をご確認下さい。 Please confirm right picture H part.

形状寸法

SHAPE AND DIMENSIONS

LZ□F-A3



a: 締め代
b: アンクランプ
ストローク
H: 金型高さ

a: Clamping allowance
b: Uncamping stroke
H: Height of dies

項目 型式	適用金型高さ H (MIN.~MAX.)	H1					e	F	G	L1	L2	L3	n-P	M	N	J	T	X	Y	R	S	U	n-d
LZ1	20~50	H+25.5(20~24)	H+20.5(25~29)	H+15.5(30~50)	—	—	7	42	20	60	14	10	2-Rc1/8	7	—	16	14.5	24	78	12	—	60	2-11
LZ2	23~60	H+35(23~27)	H+30(28~32)	H+25(33~37)	H+20(38~60)	—	9.5	60	30	82	18	14	2-Rc1/4	10	—	22	18	32	115	16	—	90	2-16
LZ4	25~60	H+43(25~29)	H+38(30~34)	H+33(35~39)	H+28(40~60)	—	9	73	40	104	21	16	2-Rc1/4	12	—	27	21.5	50	144	21	—	110	2-22
LZ6	27~70	H+53(27~36)	H+43(37~46)	H+33(47~70)	—	—	11	92	50	128	25	18	3-Rc1/4	20	24	34	24	60	180	30	—	140	2-26
LZ10	40~80	H+65(40~49)	H+55(50~59)	H+45(60~69)	H+35(70~80)	—	11	104	55	158	28	20	3-Rc1/4	28	28	41	31	72	180	16	34	140	4-22
LZ16	45~95	H+83(45~54)	H+73(55~64)	H+63(65~80)	H+53(75~84)	H+43(85~95)	12	124	60	196	30	20	3-Rc1/4	30	30	50	39	90	220	22	42	168	4-29
LZ25	50~100	H+102(50~59)	H+92(60~69)	H+82(70~79)	H+72(80~89)	H+62(90~100)	12	145	72	238	38	25	3-Rc1/4	30	30	57	47	110	260	24	48	194	4-33

エスアールエンジニアリング株式会社

http://www.sr-engineering.co.jp e-mail sr@sr-engineering.co.jp

- 本社 〒650-0047 兵庫県神戸市中央区港島南町7-2-17
TEL (078)306-2112 FAX (078)306-2116
email: srke@sr-engineering.co.jp
- 東京営業所 〒183-0016 東京都府中市八幡町2-21-12三新ビル2階
TEL (042)369-6401(代) FAX (042)369-6404
email: srte@sr-engineering.co.jp
- 中部営業所 〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地
TEL (0565)32-3081(代) FAX (0565)32-3083
email: srce@sr-engineering.co.jp
- 上海事務所 上海市浦东新区川沙路888号 A-1-5 201209
TEL +86 21 58976200

S R ENGINEERING CO.,LTD.

http://www.sr-engineering.co.jp e-mail sr@sr-engineering.co.jp

- HEAD OFFICE 2-60, Takatsukadai 3-chome, Nishi-ku, Kobe, 651-2271 Japan
SALES:Phone, (078)991-4400 Fax, (078)991-4406
e-mail srke@sr-engineering.co.jp
DEVELOP Phone (078)991-4407 Fax, (078)991-4443
e-mail srge@sr-engineering.co.jp
- TOKYO BRANCH Sanshin Bldg. F2, 21-12, Hachiman-cho 2-chome, Fuchu, Tokyo, 183-0016 Japan
Phone, (042)369-6401 Fax, (042)369-6404
e-mail srte@sr-engineering.co.jp
- CHUBU BRANCH 45, Takeo-cho 4-chome, Toyota, Aichi 471-0077 Japan
Phone, (0565)32-3081 Fax, (0565)32-3083
e-mail srce@sr-engineering.co.jp
- SHANGHAI BRANCH 233, Renqing Road, Pudong New Strict Shanghai, China, Postcode:201201
Phone, +86 21 58976200 Fax, +86 21 58975299
e-mail srsha@sr-engineering.co.jp

品質改良のため、予告なく仕様寸法の変更をすることがあります。ご使用前にご確認ください。

Because of improvement of product quality, the dimensions in the specification are subject to change without notice.