閉塞鍛造ダイセット用油圧ユニット

■特　長

1. 成型品のバリ防止&金型保護
・・・弊社独自の技術を用い、サージ圧力を抑えることができ、閉塞力の安定化が行え、また、下死点まで強力に閉塞力を保持でき、型開きを防止します。

2. 省エネルギー&静か！
・・・アキュムレータにて成形圧力を発生させるため、電力、エアーの消費は軽微です。また、モーター等を使用していないため静かです。
上下金型タッチ時は低圧でソフトに当たるため衝撃音を緩和できます。

3. ダイセットの衝撃緩和！
・・・下死点後、スライド上昇時、ダイセット内の油圧シリンダが上昇し、ストロークエンド時は低圧となっているため、ショックが少なく、ダイセットの寿命を延ばせます。

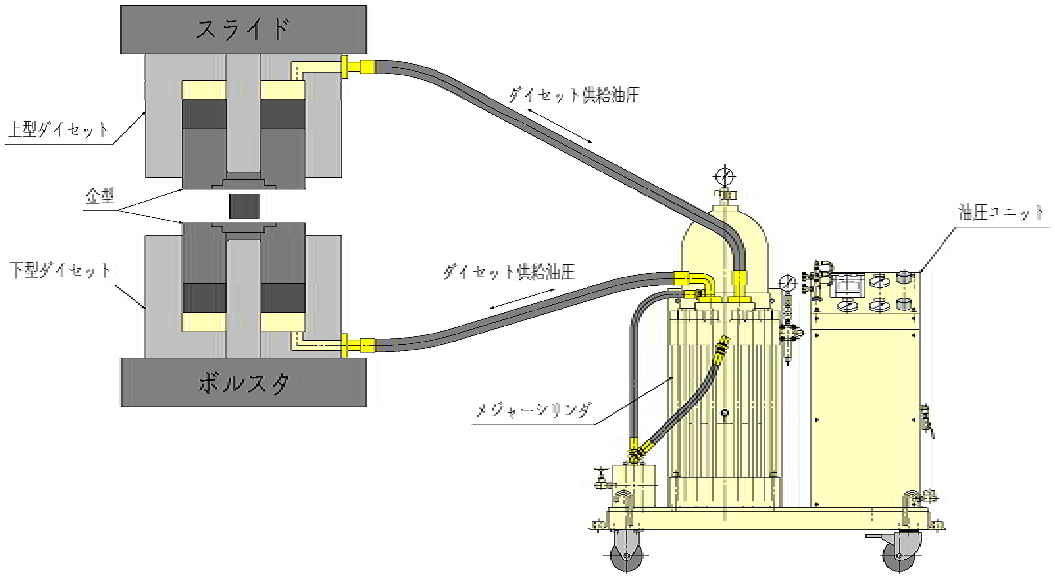
4. 圧力、ダイセット容量より、3種類の製品選定！
・・・ダイセットの容量、出力より、3種類のユニットから選定することが出来ます。これにより、無駄の無い製品選定が行えます。

5. 圧力波形を保存！
・・・油圧ユニットに搭載しているモニターを使用することにより、成型時の圧力波形を確認することが出来ます。
又、SDカードを使用することにより、パソコンでも確認、保存出来ます。

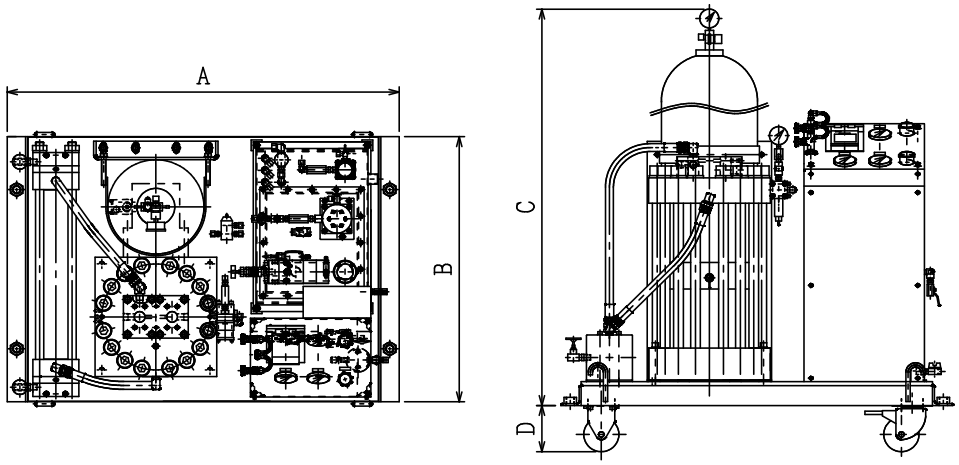
■仕　様

製品型式	―	EFU20.5	EFU29	EFU32.5
高圧設定圧力(※1)	MPa	20.5	29.0	32.5
低圧設定圧力	MPa	2.5	2.3	2.4
メジャーシリンダ全容量(※2)	L	2.5	4.0	5.5
メジャーシリンダ低圧容量(※3)	L	0.3	0.5	0.6
ダイセットからの油戻り最大流量	L/min	950	1360	1360
アキュムレータ封入N_2ガス圧力(※4)	MPa	18.5	26.0	25.5
油タンク全容量	L	65	87	110
油タンク有効変位油量	L	45	68	84
使用冷却水	―	水道水、工業用水		
冷却水最高使用圧力	MPa	0.6		
冷却水供給流量	L/min	20以上		
冷却水温度	℃	25以下		
供給エア圧力	MPa	0.5～0.7		
使用油	―	一般油圧作動油(ISO　VG32)		
使用電圧	V	AC100、AC110、AC200、AC220、AC240 (50/60Hz)		

※1. 高圧設定圧力は低くすることが出来ますのでご相談ください。
※2. ダイセットからの油の戻り容量は上記シリンダ全容量以下としてください。
※3. 金型上下タッチ後、ダイセットからの油の戻り量が、上記シリンダ低圧容量分は、上下型の閉塞力は低圧設定圧力となります。
低圧時に成型が始まらないようご確認下さい。
※4. アキュムレータをコンパクトにするためN_2ガスを高めに設定していますので、供給時はN_2ガスブースタが必要です。
輸出する際は、現地でのN_2ガス供給先の確保をお願いします。

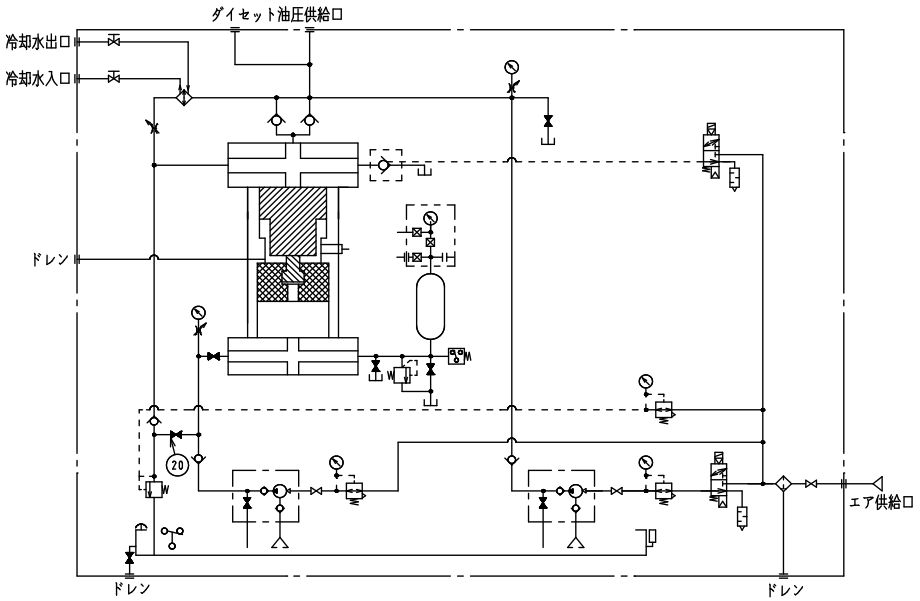


■油圧ユニット外形寸法

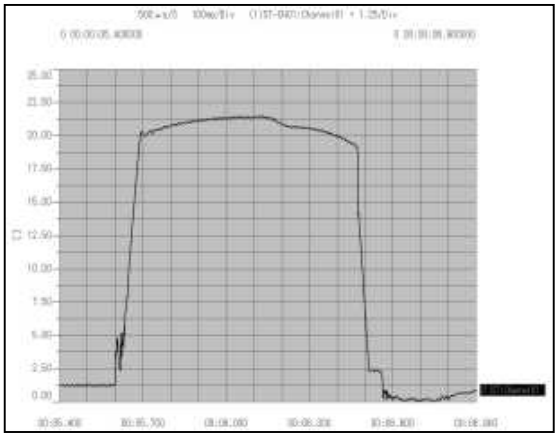


製品型式	A	B	C	D	概算質量(kg)
EFU32.5	1450	1000	2300	174	1500
EFU29	1410	1000	1800	174	1200
EFU20.5	1345	1000	1500	174	900

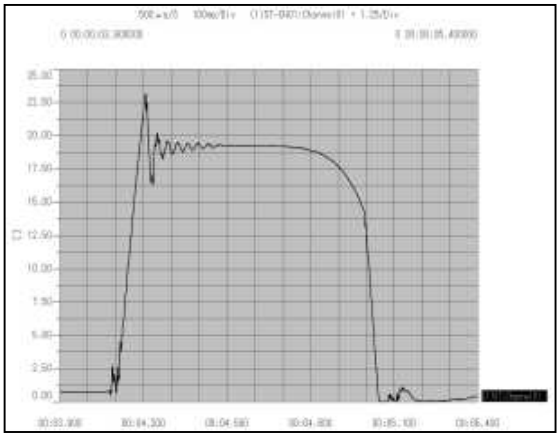
■回 路 図



■成 型 時 波 形 例



<u>本カタログ製品</u>



<u>従来型油圧ユニット</u>
(サージ吸収回路無し)

エスアールエンジニアリング株式会社

◆本社･開発/〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目2番60号　本社 TEL.(078)991-4400(代)　FAX.(078)991-4406
開発 TEL.(078)991-4407(代)　FAX.(078)991-4403

◆東京営業所/〒183-0005 東京都府中市若松町1丁目2番5号　TEL.(042)369-6401(代)　FAX.(042)369-6404

◆中部営業所/〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地　TEL.(0565)32-3081(代)　FAX.(0565)32-3083

URL http://www.sr-engineering.co.jp　E-mail;sre@-engineering.co.jp