

FOR MEDIUM AND HEAVY LOADS

CBD

中・重荷重用 キャリアバー

共通仕様説明 COMMON SPECIFICATIONS

特長 FEATURES

1. ローラは十分な耐荷動を備え、特殊アフタレース付で耐久性抜群です。
2. 金型重量の約1/100でスムーズに金型の搬入が安全に行なわれます。
3. 金型の搬出時は、バー先端のストップにより定位置でストップでき、金型の搬入が安全に行なわれます。

1. Rollers come with special outer race which permits high allowable load.
2. Approximately 1/100 of die weight is needed to roll dies which allows safety operation.
3. When die is unloaded, end stopper stops die in position.

取付に際して CAUTIONS FOR INSTALLATION

1. ブラケット取付用のタップ加工を図面指示と同じ位置に行なって下さい。
※タップ穴のピッチ許容差は±0.3mmです。
2. キャリアバーをボルスター等に付属ボルトで仮締めし、ローラー上面の水平レベルを調整してから本締めをして下さい。
3. 取付調整後ブラケット部の位置決めピン穴をガイドにして穿孔し、付属のスプリングピン又はノックピンを圧入して位置決めを行なって下さい。

1. Machine tapped holes on the face of bolster for specified pattern with pitch tolerance ± 0.3mm.
2. Mount the bracket to bolster with supplied bolts, but do not tighten too much. Then adjust roller level.
3. After adjusting the bracket, drill holes by using locating pin hole as pilot and insert spring pins.

使用上の注意 CAUTIONS FOR USE

1. バーは1本当りの最大許容荷重以内でご使用下さい。
2. クレーン・フォークリフトなどでキャリアバー上へ金型を垂直に降ろす速度は可能な限り低速で行なって下さい。
(許容下降速度：50mm/sec)
3. 金型搬出時にストップ部への大きな衝撃がかからないように走行速度は、できるだけ遅くして下さい。
(許容搬出速度：100mm/sec)

1. Use bars within maximum allowable load.
2. When the die is loaded onto the bars by crane or forklift, the lowering speed should be as slow as possible.
(maximum speed 50mm/sec.)
3. When the die is unloaded, the die travelling speed should be as slow as possible to protect the end stopper from the impact load. (maximum speed 100mm/sec.)

ストップの 取扱いに際して END STOPPER INSTRUCTION

1. 金型オーバーラン防止のストップは、バー下部からディテントがきくまで手で押し上げて安全を確認の上、ご使用下さい。(下図参照)
2. 金型オーバーラン防止の解除は、バー上部からストップを押し込むことにより解除ができます。(下図参照)

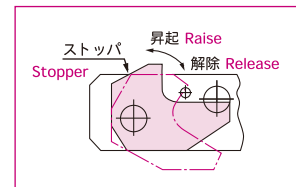
1. The end stopper for preventing die over run has a detent mechanism. The stopper should be kept in raised position by pushing up from bottom, and make sure it is detented. (refer figure below)
2. To release the stopper, push down from top.

ストップ部詳細

Stopper detail :

※ストップを起こした状態では、振動・衝撃等で動かないようディテント機構付です。

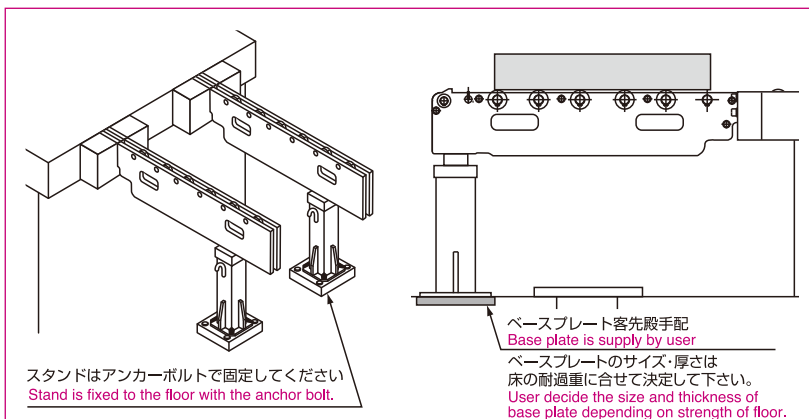
※ When stopper is raised, detent mechanism prevents the stopper from moving to a lowered position.



CBD 中・重荷重用 FOR MEDIUM AND HEAVY LOADS

スタンドを利用しますので中・重荷重の金型引出し用として最適で全長1,000mm~1800mmの製作が可能です。

Utilization of stand provides high allowable load, Over 1000mm~1800mm long bars can be made.



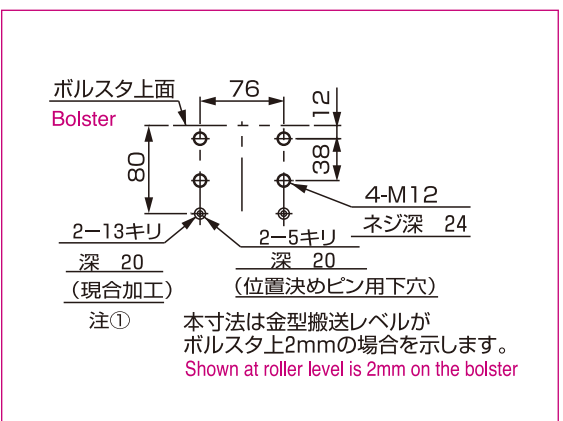
※バーは重量物なので作業する際は、注意して行なって下さい。

NOTE : Handle with care. Equipment is heavy.

ボルスタ取付面加工図

Mounting dimensions

各CBD取付部共通仕様 Common Specifications



CARRIER BAR

CBDキャリアバーはオーダーメイドのキャリアバーです。
 CBD carrier bars are designed and manufactured to suit user's machine.

型式表示 (MAX1500kgまで)

Type designation (For Max. allowable load 1500kg)

CBD- **W** - **L** - **H** - A

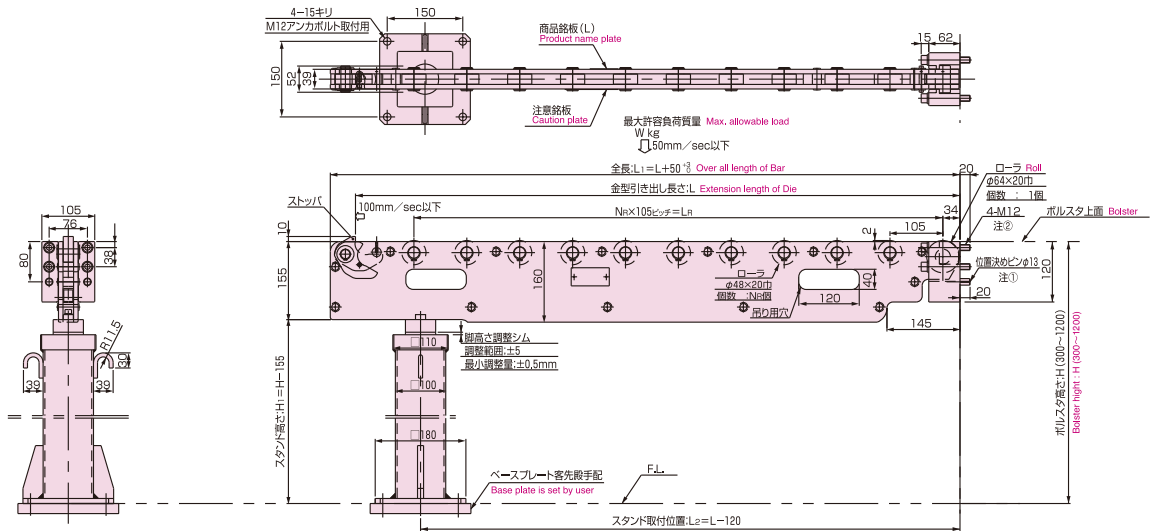
H: ボルスタ上面高さ
(300 ≤ H ≤ 1200)

L: 金型引出長さ Extension length of Die
(1000 ≤ L ≤ 1800)

W: 許容負荷質量/1本 (右表Wより選択)
Max. allowable load

仕様・詳細寸法 Specification detailed dimensions

種別	金型引出長さ L (mm)	全長 L ₁ (mm)	スタンド取付位置 L ₂ (mm)	ローラ個数 N _R (個)	L _R (mm)	W: 許容負荷質量 (kg)	バー質量 (kg)	ブラケット質量 (kg)
01	1000	1050	880	8	840	2800	約24	約5
02	1100	1150	980	9	945	2600	約26	
03	1200	1250	1080	10	1050	2400	約29	
04	1300	1350	1180	11	1155	2200	約31	
05	1400	1450	1280	12	1260	2000	約34	
06	1500	1550	1380	13	1365	1800	約36	
07	1600	1650	1480	14	1470	1700	約39	
08	1700	1750	1580	15	1575	1600	約42	
09	1800	1850	1680	16	1680	1500	約44	



型式表示 (MAX2500kgまで)

Type designation (For Max. allowable load 2500kg)

CBD- **W** - **L** - **H** - A

H: ボルスタ上面高さ
(340 ≤ H ≤ 1200)

L: 金型引出長さ Extension length of Die
(1000 ≤ L ≤ 1800)

W: 許容負荷質量/1本 (右表Wより選択)
Max. allowable load

仕様・詳細寸法 Specification detailed dimensions

種別	金型引出長さ L (mm)	全長 L ₁ (mm)	スタンド取付位置 L ₂ (mm)	ローラ個数 N _R (個)	L _R (mm)	W: 許容負荷質量 (kg)	バー質量 (kg)	ブラケット質量 (kg)
01	1000	1050	880	8	840	3500	約29	約5
02	1100	1150	980	9	945	3500	約32	
03	1200	1250	1080	10	1050	3500	約35	
04	1300	1350	1180	11	1155	3500	約38	
05	1400	1450	1280	12	1260	3900	約41	
06	1500	1550	1380	13	1365	3100	約44	
07	1600	1650	1480	14	1470	2900	約48	
08	1700	1750	1580	15	1575	2700	約51	
09	1800	1850	1680	16	1680	2500	約54	

