

NON-TOUCH SHORT SLIDE CLAMP

SSZ-A3 PAT.P

SR
ENGINEERING CO.,LTD.



SSZ-A3

SR ENGINEERING CO.,LTD.

TYPE SSZ-A3



概要・特長

General Description・Features

●概要

SSZ ノンタッチクランプは単動バネ復帰型クランプ SZ シリーズをエアシリンダで移動するショートスライド式のクランプです。装着条件は金型幅がほぼ一定であることを前提とし、金型交換の自動化を低コストで実現させる目的のものです。

●特長

- ① 連結金具にバネ鋼を採用しコンパクトで安価です。
- ② エア配管が固定式なので邪魔になりません。
- ③ 金型検知、後退検知等安全対策を十分考慮しております。

●General Description

The SSZ non-touch clamp is a short slide clamp which moves a single-action spring reset clamp (SZ Type HI-CLAMP) via a air cylinder. When dies are almost same width, this clamp provides automatic die change at low cost.

●Features

- ① Spring steel is adopted for coupling hardware resulting in it being compact and low priced.
- ② Fixed air piping provides no interference with other equipment.
- ③ Die detection, storage detection and many other safety features ensure a safe, trouble free operation.

取付けに際して

Cautions on Use

- (1) 上型、下型に使用できますが下型用として採用される場合、スクラップチップ等のゴミ及びT溝内のバリ等に関し貴社にて対策を施して下さい。
- (2) クランプが走行するT溝に関しFig.Aのように制限があります。特にA、E寸法の上限公差は小さい程、クランプの動きはスムーズです。T溝寸法が特殊になる場合、特殊欄の寸法内であることと、下記条件を予めチェックし、公差を含んだA、B、D、E寸法をご指示ください。特殊T部形状コードを当社で設定します。
SSZ2...※B-A>10
SSZ4...※B-A>13
SSZ6...※B-A>15
SSZ10...※B-A>18
※B=最小値
Minimum value
- (3) 本クランプはシリンダ部とクランプ部に分割して出荷されます。取付時には、はめ合わせのうえ、取付ボルトを仮締めした状態でクランプを前後進させ、いずれの位置にても結合部にあそびがあることを確認したうえで本締めを行ってください。
Fig.A 参照
Refer to Fig.A
- (4) 移動速度は固定絞りにて50~150mm/sec.に設定していますのでクランプの移動速度に同期が不要であれば速度調整弁も不要です。電磁弁は安全のため必ず、2ポジションダブルソレノイドを御使用ください。

- (1) This clamp can be used on both upper dies and bottom dies. Especially using on bottom dies, be sure to clean the inside of the T-slot from scrap and chips, and burrs.
- (2) Restrictions regarding the T-slot guiding clamp travel are shown in Fig.A. NOTE: When upper tolerance is smaller for "A" & "E" dimensions, clamping motion will be smoother. For custom T-slot dimensions make sure the dimensions are within the custom tolerance range indicated, check that they conform to the conditions given below, and specify dimensions A, B, D, and E. T-part cording will be specified by SR Engineering.
- (3) This clamp is shipped with the condition of a split construction of cylinder section and lever section. On the occasion of, check these works. In advance, combine those sections and mount to a die with fixing bolts provisionally. Then drive the clamping back and forth, and confirm that there are plays on every connecting point. Finally fix strongly.
- (4) Travelling speed should be regulated to between 50 to 150mm/sec. with a fixed throttle, if synchronization to clamp travelling speed is not required, a speed control valve is unnecessary. For safety, solenoid valves should be a two-position, double solenoid design.

型式表示方法

Type Designation

SSZ ① - ② - ③ - ④ - ⑤ - ⑥ ⑦ - A3

① 呼称クランプ力 NOMINAL CLAMPING FORCE	
2	21.5kN(2 ton)
4	40.0kN(4 ton)
6	59.8kN(6 ton)
10	98.0kN(10 ton)

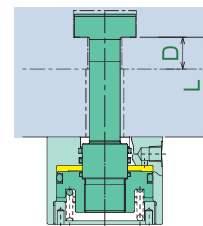
② 締付総高さ:L(mm) TOTAL CLAMPING LENGTH:L(mm)	

③ T部形状コード T-PART CODE	

メーカーサイドで決定しますので、T溝寸法(公差含む)をご指示下さい。
To be determined by the manufacturer, specify dimensions of T-slot.

④ T溝D寸法:D(mm) T-SLOT D DIMENSION	

⑤ 移動ストローク:S(mm) TRAVELING STROKE:S	



⑥ 近接SW使用電圧 VOLTAGE OF PROXIMITY SWITCH	
Y	AC20~264V
E	DC10~40V,3芯
D	DC10~30V,2芯

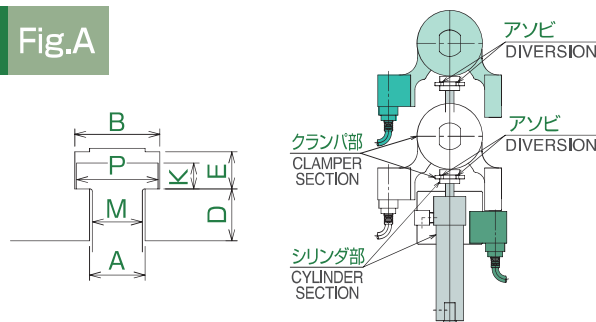
⑦ 近接SW取付勝手 INSTALLATION OF PROXIMITY SWITCH	
R	右勝手 Right
L	左勝手 Left

共通仕様

Common Specifications

仕様 SPECIFICATION	型式 TYPE	SSZ2	SSZ4	SSZ6	SSZ10
耐 PROOF PRESSURE 圧 MPa		36.8			
最高 使用 圧 力 MPa		24.5			
使用 空 気 圧 力 範 囲 MPa		0.4~0.7			
最大 ク ラ ン プ 力 MAXIMUM CLAMPING FORCE kN		21.5	40.0	59.8	98.0
ク ラ ン プ ス ト ロ ーク (mm)		8	8	8	8
クランプ前後進ストローク (mm)		70.100	70.100	100.125	100.125
FORWARD/BACKWARD STROKE OF CLAMPER		125.150	125.150	150	150
所 要 油 量 REQUIRED VOLUME OF OIL (mℓ)		7.5	13.9	20.7	33.1
使 用 温 度 範 囲 (℃)		-5~60			
AMBIENT TEMPERATURES RANGE		エアドレインの凍結が無い条件 THE AIR DRAIN MUST NOT BE FROZEN			
使 用 油 RECOMMENDED FLUID		一般油圧作動油(VG32~VG56) GENERAL HYDRAULIC FLUID (ISO VG32~VG56)			
近 接 ス イ ッ チ 型 式 PROXIMITY TYPE		AC	OMRON E2E-X5Y1 5M	DC(3芯)	OMRON E2E-X5E1 5M
		DC(2芯)	OMRON E2E-X7D1-N 5M		
質 MASS 量 (kg)		2.2	3.2	4.6	8.4
使 用 頻 度 FREQUENCY LIMIT		25回/日以下 25TIMES/DAY			
耐 衝 撃 SHOCK LIMIT		300m/S ²			

Fig.A



T 溝 寸 法 適 用 範 囲 T-SLOT MEASURE APPLICATION RANGE						クランプ T部寸法 DIMENSIONS OF CLAMP'S T PART		適用クランプ型式 APPLICATION CLAMP TYPE					
T部 形状 コード T- PART CODE	B		D		E	M	P	K	SSZ2	SSZ4	SSZ6	SSZ10	
	A	選択 範囲 CHOICE RANGE	標準 NORMAL	選択 範囲 CHOICE RANGE									標準 NORMAL
22	22 ^{+0.52} ₀	37~60	37 ⁺³ ₀	15~41	22±1	16 ⁺² ₀	21.5	35	15.5	○	○	○	×
24	24 ^{+0.52} ₀	42~60	42 ⁺³ ₀	15~41	24±1	18 ⁺² ₀	23.5	40	17.5	○	○	○	×
28	28 ^{+0.52} ₀	46~60	46 ⁺⁴ ₀	18~41	28±1	20 ⁺² ₀	27.5	44	19.5	○	○	○	○
32	32 ^{+0.62} ₀	53~60	53 ⁺⁴ ₀	18~41	32±1	22 ⁺² ₀	31.5	51	21.5	×	○	○	○
36	36 ^{+0.62} ₀	56~60	56 ⁺⁴ ₀	18~41	36±1	25 ⁺² ₀	35.5	54	24.5	×	○	○	○
42	42 ^{+0.62} ₀	68~82	68 ⁺⁴ ₀	21~50	42±1	32 ⁺² ₀	41.5	66	31.5	×	×	×	○
特殊 SPECIAL	22~26 適用公差 TOLERANCE	32~60		15~41		16~28 適用公差 TOLERANCE	※ M=A-0.5 P=B-2 K=E-0.5 ※A,B,E=最小値(MIN.)				SSZ2		
	28~36	35~60		15~41		18~28					SSZ4.6		
	25.5~42	44~85		21~50		20~35					SSZ10		

(注) E寸法は⁺²₀の範囲となるE寸法値としてご発注ください。

(NOTE) As for E dimension, please order from us with such E dimension value as ⁺²₀.

エスアールエンジニアリング株式会社

<http://www.sr-engineering.co.jp>
e-mail sre@sr-engineering.co.jp

□本社国内営業課 〒650-0047 兵庫県神戸市中央区港島南町7-2-17

TEL.(078)306-2112 Fax.(078)306-2116

□東日本営業所 〒183-0016 東京都府中市八幡町2-21-12 三新ビル2F

TEL.(042)369-6401 Fax.(042)369-6404

□中日本営業所 〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4-45

TEL.(0565)32-3081 Fax.(0565)32-3083



本 社

S R ENGINEERING CO., LTD.

<http://www.sr-engineering.co.jp>
e-mail sre@sr-engineering.co.jp

HEAD OFFICE

2-60, Takatsukadai 3-chome, Nishi-ku, Kobe, 651-2271 Japan

SALES: Phone. (078)991-4400 Fax.(078)991-4406

e-mail srke@sr-engineering.co.jp

DEVELOP Phone. (078)991-4407 Fax.(078)991-4443

e-mail srgo@sr-engineering.co.jp

TOKYO BRANCH

2-5, Wakamatsu-cho 1-chome, Fuchu, Tokyo, 183-0005 Japan

Phone. (042)369-6401 Fax. (042)369-6404

e-mail srte@sr-engineering.co.jp

CHUBU BRANCH

45, Takyo-cho 4-chome, Toyota, Aichi, 471-0077 Japan

Phone. (0565)32-3081 Fax. (0565)32-3083

e-mail srce@sr-engineering.co.jp

MIKI FACTORY

1838-237, Nakao, Todauji, Shijimi-cho, Miki, Hyogo, 673-0514 Japan

Phone. (0794)88-8003 Fax. (0794)87-7303

e-mail srbp@sr-engineering.co.jp



三木工場