

## 金型の種別切換に

## UACシリーズ

## 移動式オートエアカプラ

- ・ 金型交換時にエアを接続する作業を自動化することにより、スライドの下での作業を無くします。
- ・ T溝があれば、既設プレスにも簡単に取り付けできます。
- ・ 横方向に接続するため、金型側接続面の維持、清掃が簡単です。
- ・ 電気信号を接続するためのコネクタまたは、非接触方式カプラ仕様も製作可能です。
- ・ 移動、切換用電磁弁付仕様も製作可能です。

- ・ A worker doesn't need to go under the slide by automating air connection at die change.
- ・ If you have open T-slot on the existing press machine, this system install as well easily.
- ・ Cleaning and maintenance on the connecting surface are easy for the horizontal connection.
- ・ We can product auto-connector for the electric signal connection.
- ・ Also we can supply with the solenoid valve for travelling and actuator.

● スタビライザにより、確実な接続とスライド加速度によるT溝の摩耗を防止します。  
Built-in stabilizer realizes the reliable connection and the prevention of the vibration abrasion of the T-slot by the slide acceleration.

● 金型確認近接スイッチ  
Proximity switch for die detection

● チェックバルブ付エアカプラ  
1台で復動シリンダ2系統を制御可能で経済的です。  
自動調芯機能付き(±1°)で安定してエアを供給できます。

Air coupler with check valve  
2 system double acting air cylinder can be connected by one unit.  
The automatic positioner realizes the stable supply of the air.



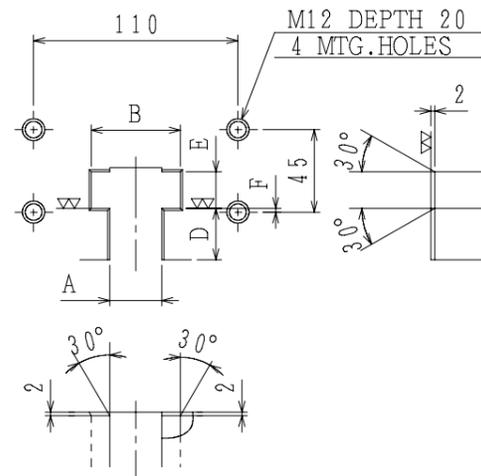
仕様 Specificatio		
使用温度範囲 Ambient temperature	-5~60°C	
耐衝撃性 Shock	Max. 300m/s <sup>2</sup>	
使用頻度 Frequency limit	25回/日以下 25Ti	
使用流体 Recommended flu	エア(無給油) Air (no lubrication)	
耐圧 Proof pressure	0.88MPa	
使用圧力範囲 Working pres	0.39~0.69MPa	
チューブ内径 Tube inner diameter	4mm	
移動速度範囲 Travelling s	150~220mm/sec.	
近接スイッチ仕様 Specifications of switch		
使用電圧記号 Working voltage code	D A	
使用電圧 Working voltage	12~24VDC 24~240VAC 50/60Hz	
開閉容量 Allowable load current	3~100mA 5~300mA	
メーカー Manufacturer	OMRON	
型式 Model numbe	金型検知 Die detect	E2E-X7D1-M1G E2E-X5Y1-M1
	後退検知 Backward	E2E-X7D1 E2E-X5Y1

型式説明 Explanation of model number

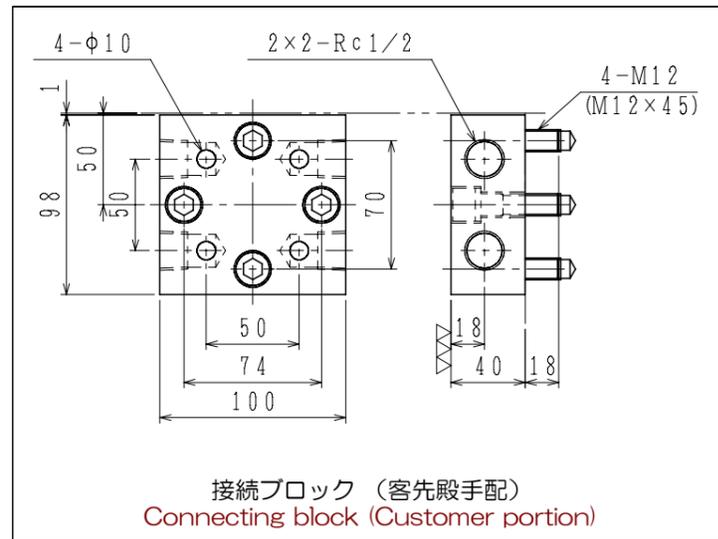
UAC[①]-[②]-[③]-[④][⑤]-[⑥]

- ① T溝記号**  
 T-Slot code  
 S: T溝呼び寸法 28  
 S: Nominal T-slot size 28  
 M: T溝呼び寸法 32  
 M: Nominal T-slot size 32
- ② カプラ接続数**  
 Number of connection  
 N=2: 2 ports  
 N=4: 4 ports
- ③ 移動ストローク**  
 Travelling stroke  
 S (mm)  
 S = Min. 300~Max. 800 (100mm pitch)
- ④ 配管・配線取出方向**  
 Piping, wiring arrangement  
 A: 右勝手  
 A: Right hand arrangement  
 B: 左勝手  
 B: Left hand arrangement
- ⑤ 近接スイッチ使用電圧**  
 Working voltage of Prox. Switches  
 D: DC12~24V  
 A: AC24~240V (50/60Hz)
- ⑥ デザイン番号**  
 Design number  
 当社にて決定  
 Decided by SR ENGINEERING

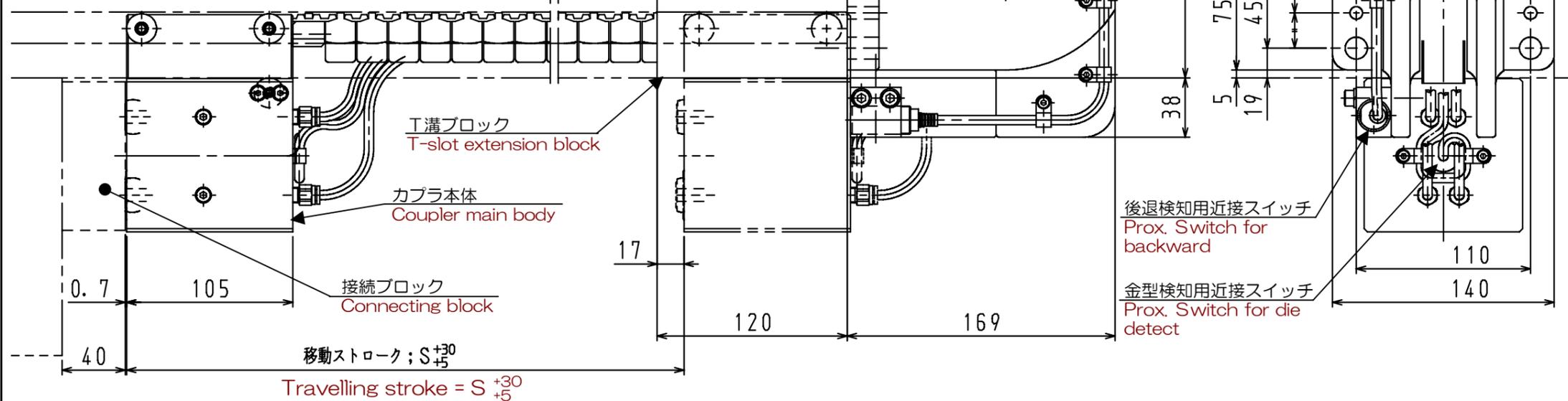
T溝記号による寸法 Dimensions affected by T-slot code							
	A	B	標準 STD.	D	標準 STD.	E	F
S	28 <sup>+0.21</sup> <sub>0</sub>	47~50.5	48 <sup>+2.5</sup> <sub>0</sub>	(22~30)±1	28±1	20 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	3
M	32 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	53~57	54 <sup>+3.0</sup> <sub>0</sub>	(22~34)±1	32±1	22 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	2



T溝及び取付面加工図  
T-slot and Finishing of the installation surface



接続ブロック (客先殿手配)  
Connecting block (Customer portion)

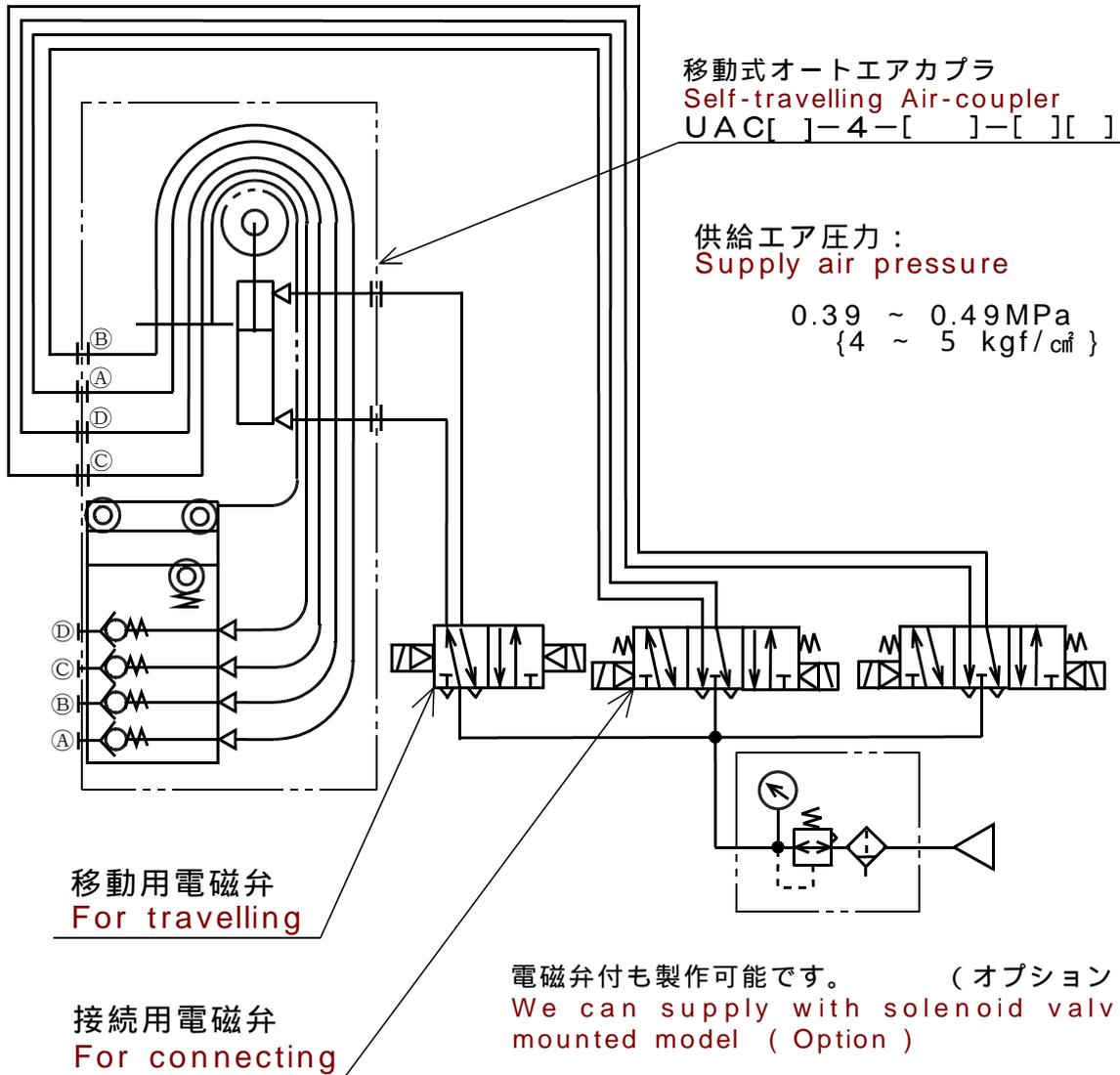


移動ストロークによる寸法 Dimensions affected by travelling strokes							
S	300	400	500	600	700	800	
A	632	732	832	932	1032	1132	

本図は、UAC[ ]-4-[S]-B[ ]-[ ]を示します。  
This drawing shown as UAC[ ]-4-[S]-B[ ]-[ ]

移動ストローク: S<sup>+30</sup><sub>+5</sub>  
Travelling stroke = S<sup>+30</sup><sub>+5</sub>

推奨回路  
Recommended air control circuit



エスアールエンジニアリング株式会社  
SR ENGINEERING CO.,LTD.

<http://www.sr-engineering.co.jp>

本社 HEAD OFFICE 651-2271 神戸市西区高塚台3丁目2番60号  
2-60, Takatsukadai 3-chome, Nishiku, Kobe. 651-2271  
TEL : 078-991-4400 FAX : 078-991-4406  
E-mail : [srk@sr-engineering.co.jp](mailto:srk@sr-engineering.co.jp)

東京営業所 TOKYO 183-0005 東京都府中市若松町1丁目2番5号  
2-5, Wakamatsuyou 1-chome, Fuchu, Tokyo, 183-0005  
TEL : 042-369-6401 FAX : 042-369-6404  
E-mail : [srt@sr-engineering.co.jp](mailto:srt@sr-engineering.co.jp)

中部営業所 CHUBU 471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地  
45, Takyochu 4-chome, Toyota Aichi, 471-0077  
TEL : 0565-32-3081 FAX : 0565-32-3083  
E-mail : [src@sr-engineering.co.jp](mailto:src@sr-engineering.co.jp)



ISO9001 認証取得