

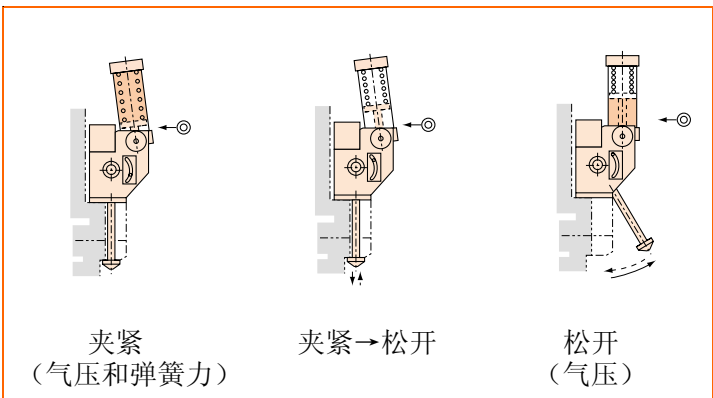
AS

气压 作为动力源

最适合于压力机滑块与 模具间连接板的夹紧



结构及动作原理



气缸驱动偏心凸轮轴使夹紧杆摆动，夹紧力是由气缸力作用偏心凸轮上并进行增幅产生的。
在有内置弹簧的情况下，即使气压降低，弹簧力仍然可使夹紧器保持夹紧状态。

特点

- 采用硬管连接，降低安装成本，防止磕碰划伤，增强安全性。
- 摆角在 10~30° 范围内，可以根据情况调整摆动角度。
- 采用触点式行程开关，防止夹紧杆误动作，保证安全性。
- 配有凸轮自锁机构，当有外部力作用时，夹紧器不会松开模具，保证了安全性。
- 配有固定节流装置，不需要安装速度控制器（如需同步性，配管时可安装速度控制器）。

型号 表示 方法

AS ① ② ③ — ④ — ⑤ ⑥ — A

① 公称夹模保持力		③ 安装孔形状		⑤ 摆动角度：θ°	
2	19.6KN (2ton)	无记号	光孔	0~30	无行程开关时可调整的角度范围
4	39.2KN (4ton)			10~30	有行程开关时可调整的角度范围
6	58.8KN (6ton)	T	螺纹孔	⑥ 有无行程开关和氖灯	
② 有无内置弹簧		④ 总夹紧高度：L(mm)		无记号	无
无记号	无	请提供 L 的尺寸 (形状尺寸图内)		M	有行程开关
B	有			N	有行程开关和氖灯

摆角设定范围为 0° (10°) ~30°，必须注明角度，未标明的我们将按 30°制作。

参数

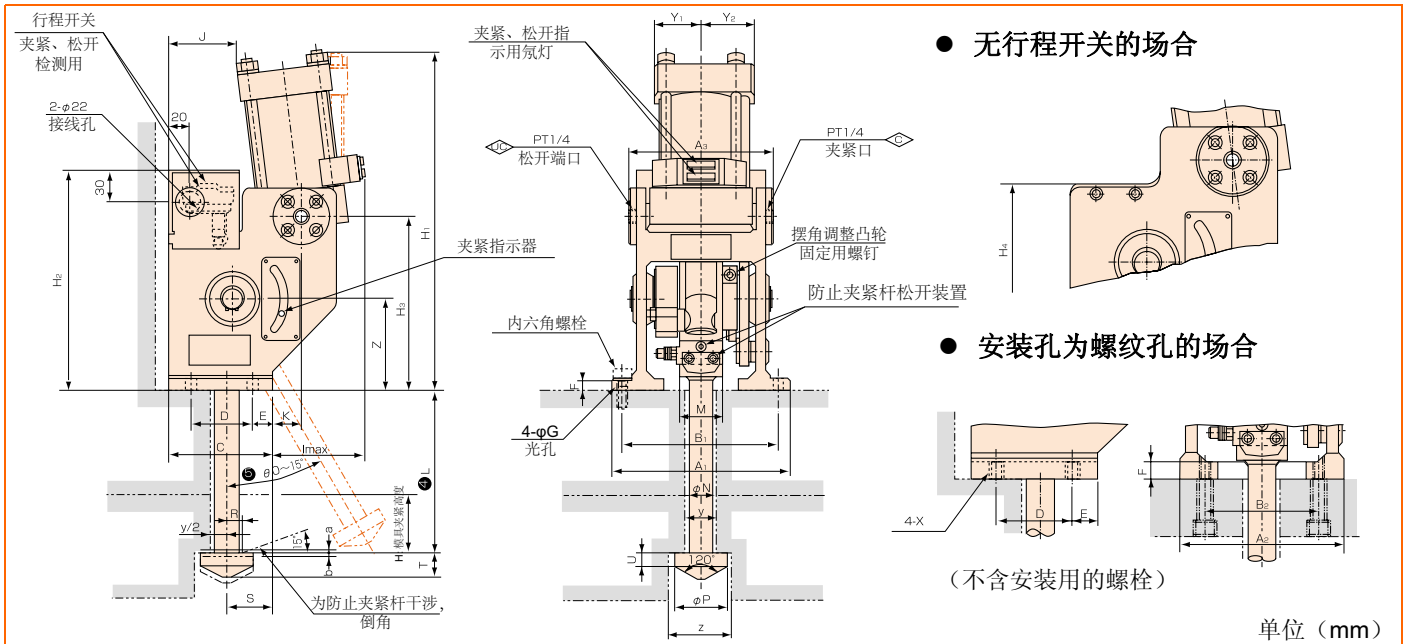
耐 压 (MPa)	1.5 (15kgf/cm ²)
最高使用压力 (MPa)	0.99 (9.9kgf/cm ²)
正常工作压力 (MPa)	0.5 (5kgf/cm ²)
最小动作压力 (MPa)	有弹簧 0.45 (4.50kgf/cm ²)
	无弹簧 0.2 (2.0kgf/cm ²)
使用气体	压缩空气或惰性气体
使用温度范围	5~60℃
摆角范围	0~30° (可调整)
行程开关检测摆角范围	10~30°
使用频率	25次/天以下
抗冲击能力	300m/s ²

行程开关	
型 号	A-20G Q22-B
接点形式	单刀双投
规 格	AC125V, 20A(抵抗负荷)
氖灯	
电气参数	AC100V/200V (通用)

使用说明

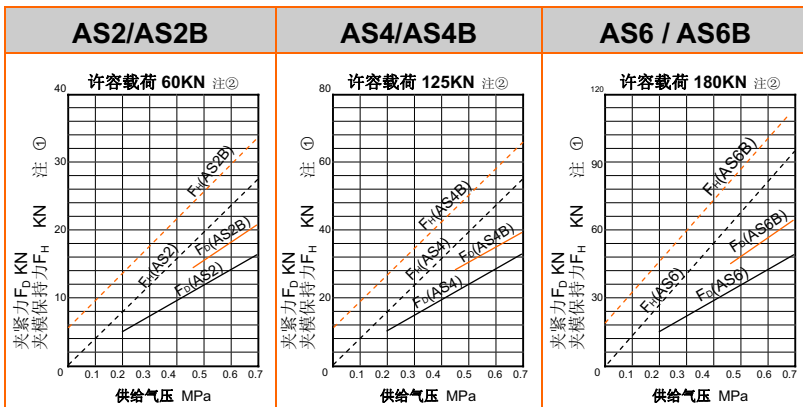
- 调整夹紧器的夹紧范围（初期），并按照夹紧器侧面的夹紧指示器进行确认。
提示：夹紧高度 L 的调整范围±3mm，当现场将 L 的尺寸调整后，请夹紧放松试验 3 次，以防夹紧器松动。
- 为防夹紧器误动作空夹紧，设有内置的夹紧杆释放机构，因此要求用户在模具连接板的侧面进行加工。
- 模具 U 型槽的夹紧面请参考 NSY 型夹紧器。
- 模具夹紧高度 H 的加工公差在夹紧裕量 a 的±20%以内。
- 夹紧力和夹模保持力的变化在±10%以内。
- 气缸设有一个内置固定式节流口。当需要所有夹紧器同步时，需加装速度控制器。

形状尺寸



尺寸 型号	尺寸																				质量												
	a	b	A1	A2	A3	B1	B2	C	D	E	F	G	H1	H2	H3	H4	I	J	K	M		N	P	R	S	T	U	X	Y1	Y2	Z	y	z
AS2	0.5	3	148	112	136	130	70	90	60	15	10	9.5	297	203	161	155	77	62	20.5	32	20	45	15	45	23	11	M8	35	40	83	26	53	10
AS2B													362					53															11
AS4	1	3	180	136	148	160	80	110	70	20	14	12	345	240	195	184	83	66	16.5	41	28	59	20	55.5	30	15	M10	44	50	100	36	69	17.5
AS4B													417					58															19
AS6	1.5	3	214	164	176	190	110	130	80	25	14	14	431	280	245	222	95	77	19	55	36	74	25	66.5	38	18	M12	55	55	130	44	84	37
AS6B													521					67															39

能力与气压关系图



注①：夹模保持力是用来防止外力作用在夹紧器上使之松开。
注②：许用载荷是夹紧器在夹紧时所能承受的力。

行程开关回路说明

