

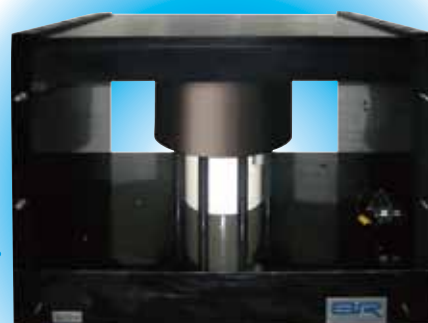
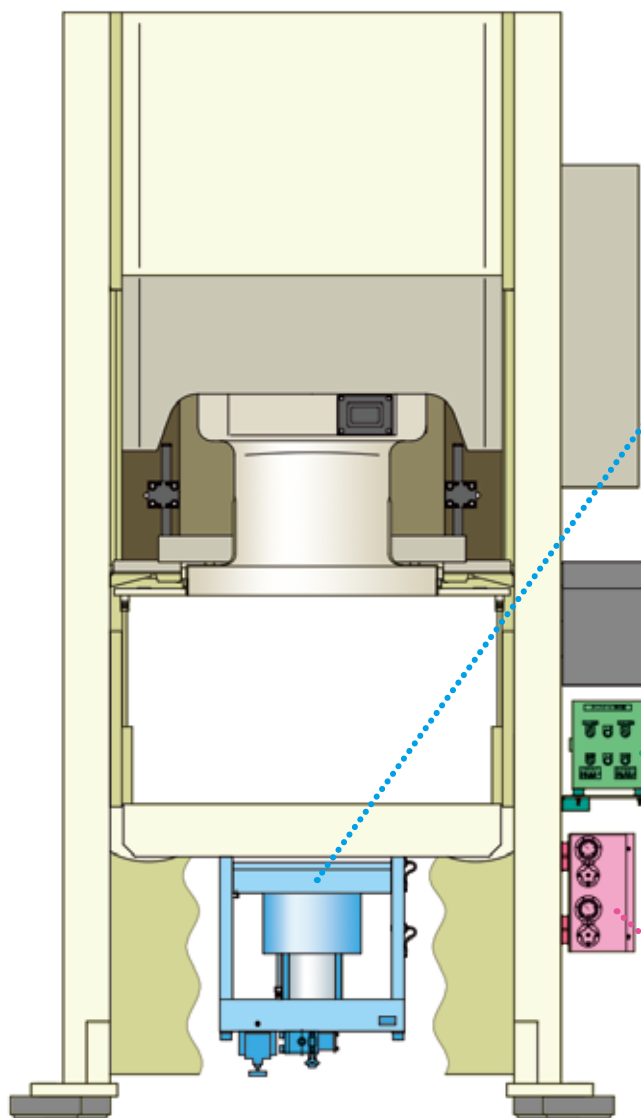
LOCKING DIE-CUSHION SYSTEM

ロッキング ダイクッション システム

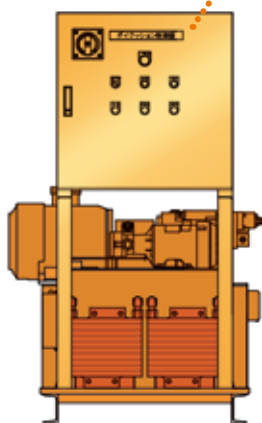


LDC series

[高出力&ロック機能]ダイクッションシステムで 高付加価値プレス加工



ダイクッションシリンダ



リモコンリリースバルブ



電気操作盤

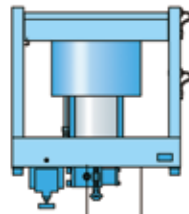
SR LOCKING DIE-CUSHION SYSTEM



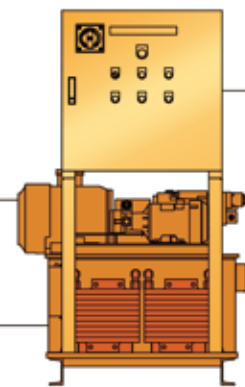
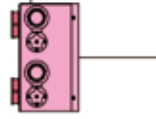
ポンプユニット

システム構成図

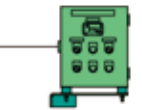
ダイクッションシリンダ



リモコンリリーバルブ



ポンプユニット



電気操作盤

特 長

● ロッキング(下死点待機)機能でワークの破損、変形防止

油圧式により、エア圧式ダイクッションでは難しい、ロッキング（成型後下死点待機）を可能にしたことで、ノックアウト時にワークの変形を防ぎます。

ロッキング不要の成型時には、ワンタッチでロッキング無しモードに切替可能なので、同一システムで複数の成型に対応できます。

● 簡単な出力調整と成型途中の出力可変でシワ、割れ防止

成型開始時のダイクッション出力を調整用ハンドルで簡単に行えますので、成型品毎に型交換し、ダイクッション出力を変更したい場合にも対応できます。

従来のエア式ダイクッションでは、成型途中にダイクッション力が上昇し、ワークの破れに繋がっていましたが、成型途中でダイクッション力を低下させることで問題解決できます。

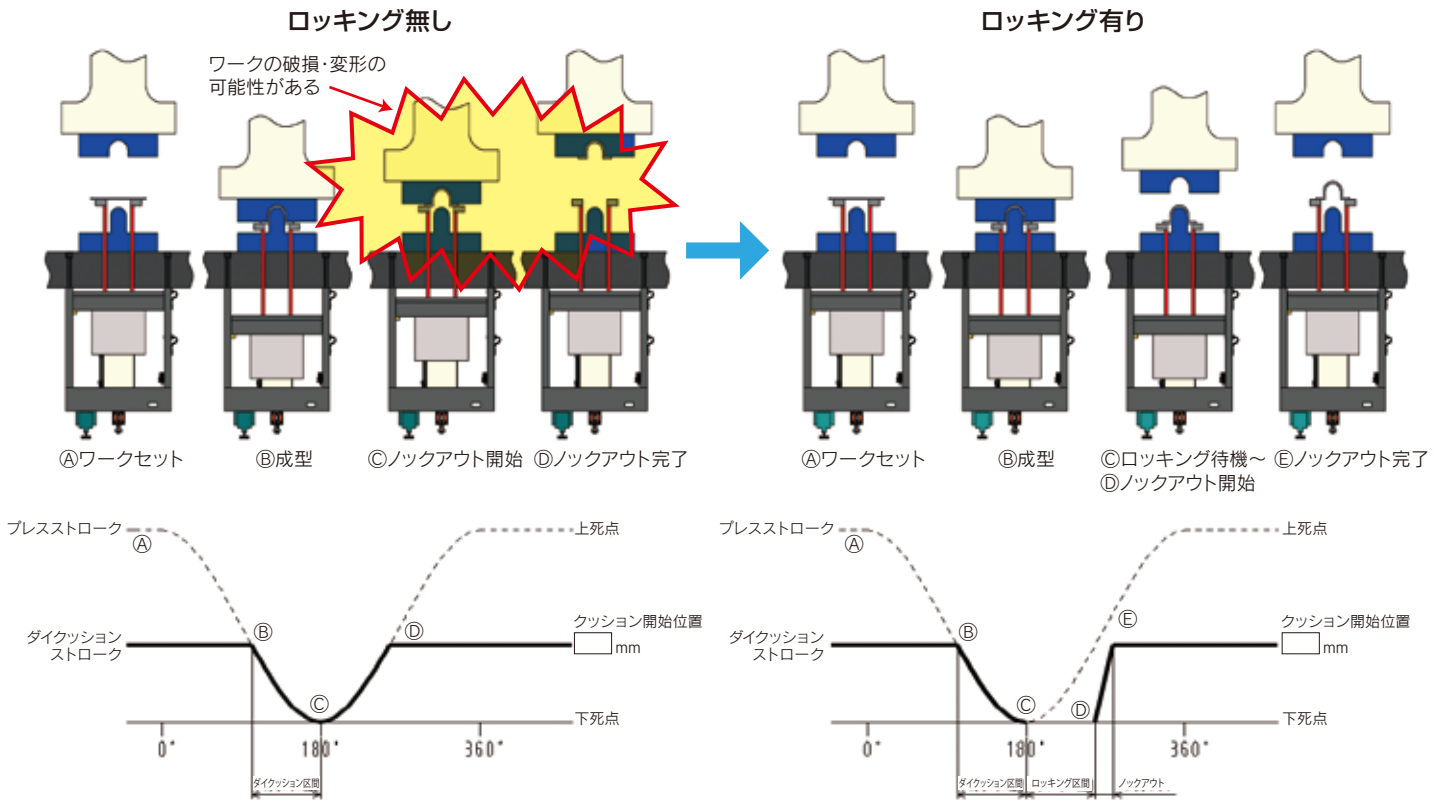
● ワンタッチでダイクッション↔ノックアウトモード切替

ダイクッションモードとノックアウトモードをワンタッチで簡単に切替出来るので、ノックアウトのみ必要な成型にも対応できます。

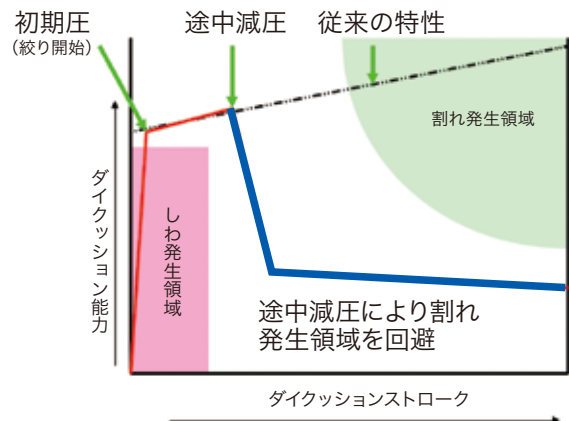
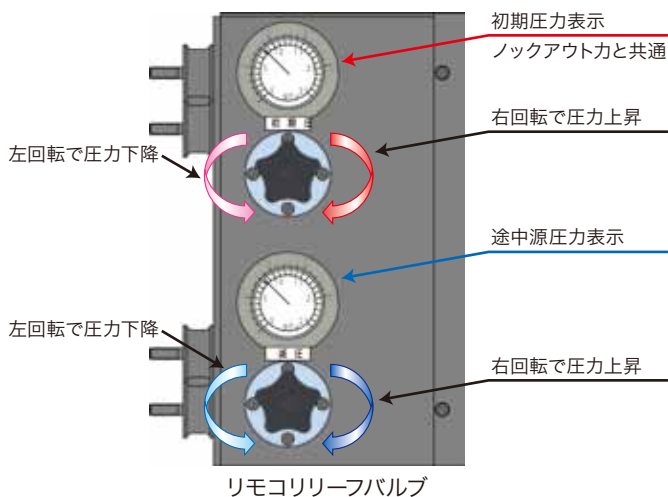
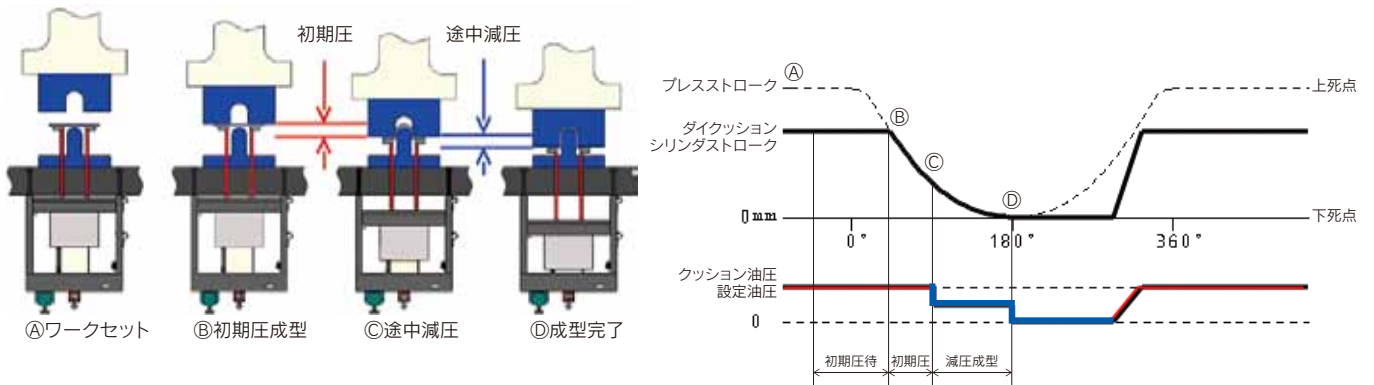
ノックアウトのタイミングは、プレスからの信号で、任意に変更可能です。

ロッキング(下死点待機)機能でワークの破損、変形防止

油圧を使用したダイクッションシステムのため、エア式ダイクッションでは困難なロッキングが可能です。

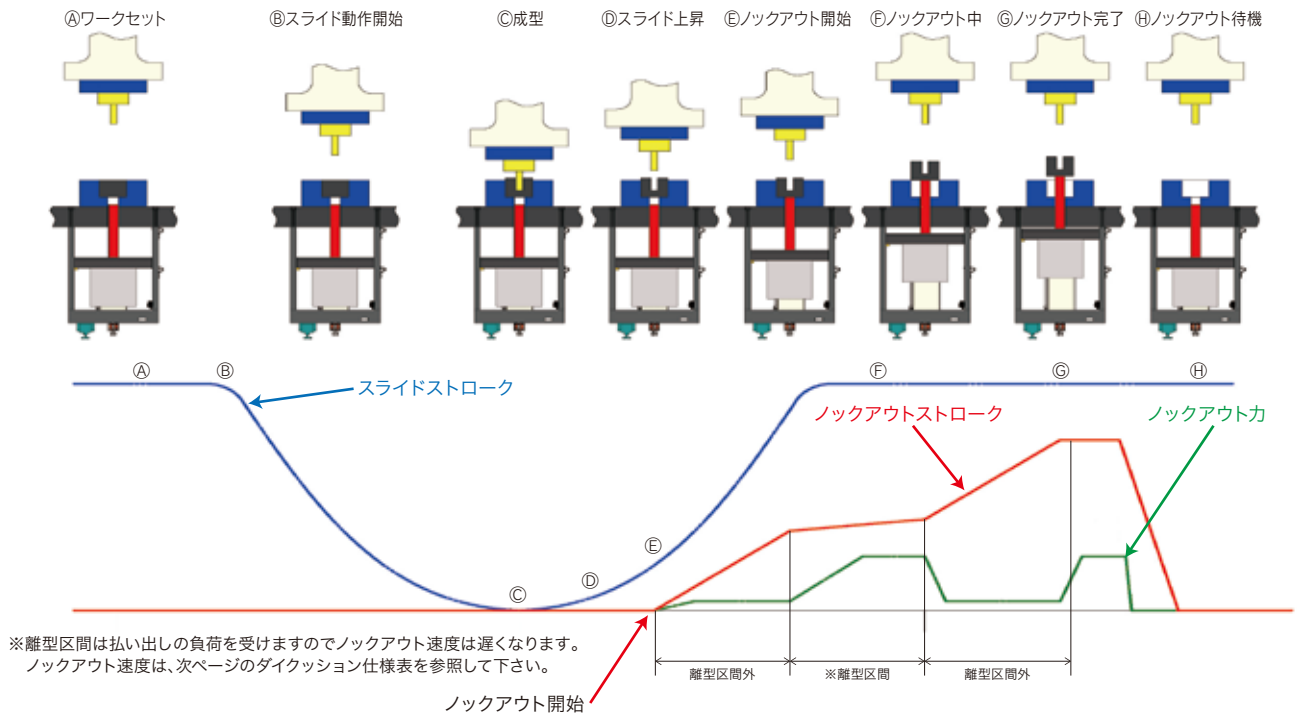


成型途中のクッション力可変(2段階)でシワ、割れを防止



ロックアウトモードに切替可能

モード切替でロックアウトモードを選択すると、ロックアウトシステムとして使用出来ます。



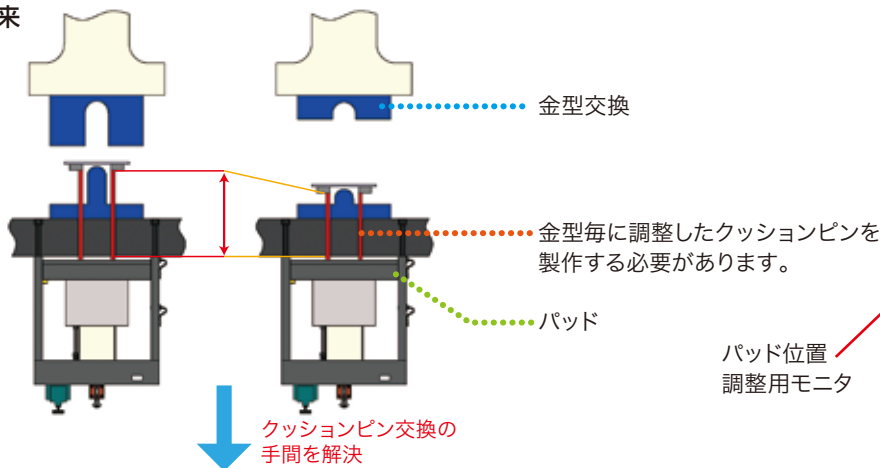
オプション パッド待機位置調整機能

●パッド位置調整式(LDCS選択)

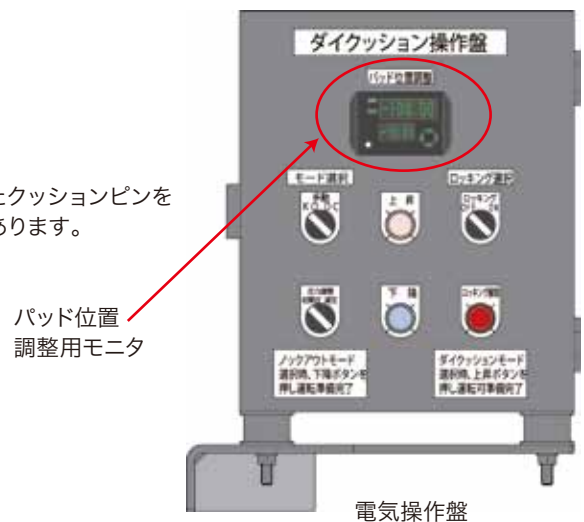
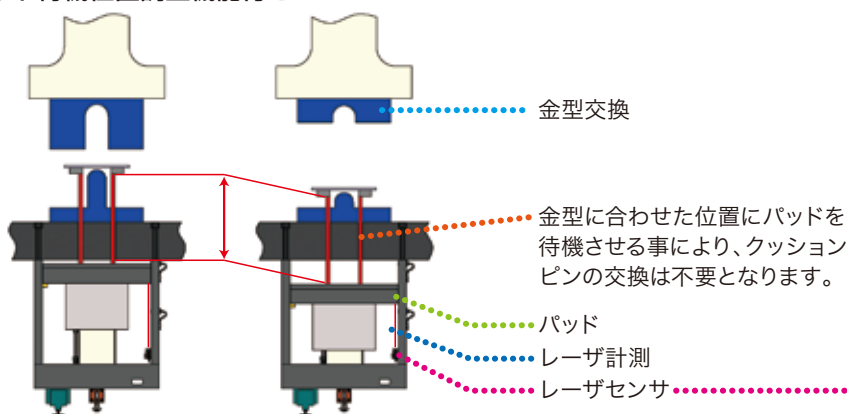
ダイクッションシリンダの型式選択時に、LDCSを選択すると、ダイクッションシリンダのパッド位置を調整出来る仕様となります。

LDCS選定時には、モータポンプユニットと電気操作盤の型式選定でSを選択して下さい。

従来



パッド待機位置調整機能付き

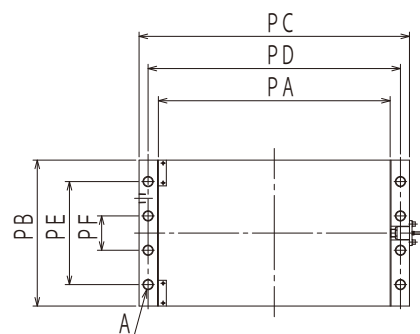


仕様

ダイクッションシリンダ

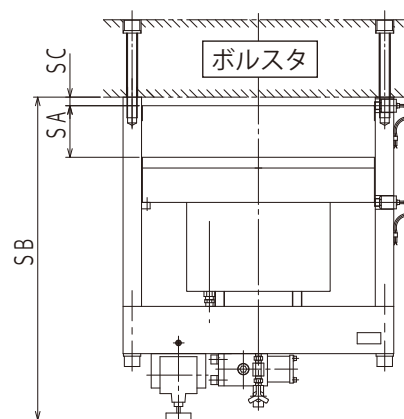
型式説明

[①] [②] kN [③] st- [④] - [⑤]	
①ダイクッションシリンダタイプ	LDC: ロッキングダイクッションシリンダ LDCS: パッド位置調整式ロッキングダイクッションシリンダ
②ダイクッション出力	400: 調整範囲75~400kN 300: 調整範囲55~300kN 200: 調整範囲40~200kN
③シリンダストローク	120: 標準
④取付ボルト長さ	ボルスタ厚みにより寸法は異なる。
⑤設計番号	A: 標準/特殊番号: 設計時に設定



仕様

		200kN	300kN	400kN			
ダイクッション力範囲	kN	40~200	55~300	75~400			
ダイクッション力途中減圧調整範囲	kN	40~200	55~300	75~400			
ノックアウト力調整範囲	kN	40~200	55~300	75~400			
クッションストローク	mm	120					
パッドサイズ (左右×前後)	mm	540×340					
成型時スライド速度 (MAX)	mm/sec	200	150	115			
ノックアウト出力 (離型区間)	kN	設定されたダイクッション力					
ノックアウト出力 (離型区間外)	kN	40	55	75			
油圧ユニット型式		MPU5.5-45	MPU5.5-35	MPU5.5-45	MPU5.5-35	MPU5.5-45	MPU5.5-35
理論ノックアウト速度 (離型区間)	mm/sec (60Hz)	6	5	4	3	3	2
	(50Hz)	5	4	3	2	2	1
理論ノックアウト速度 (離型区間外)	mm/sec (60Hz)	118	92	87	68	66	52
	(50Hz)	99	77	73	56	56	43



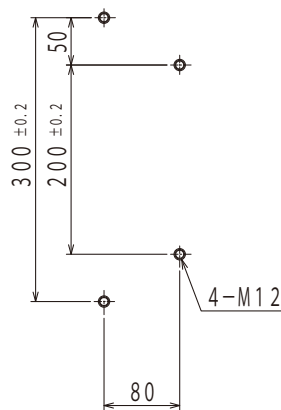
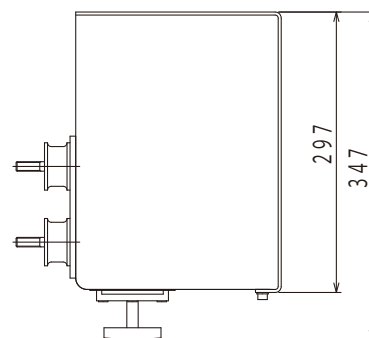
寸法表

シリンダ型式	PA	PB	PC	PD	PE	PF	SA	SB	SC	A
200kN	540	340	632	588	240	—	120	740	20	4-M24
300kN	540	340	632	588	240	—	120	740	20	4-M24
400kN	540	340	632	588	240	80	120	755	20	8-M24

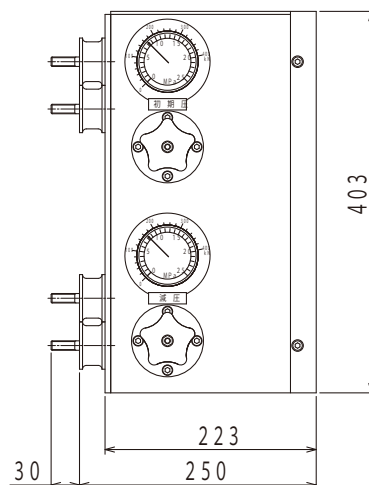
リモコンリリースバルブ

型式説明

RCR [①] - [②] - [③] - [④]	
①最高使用圧力	20.0: 20.0MPa LDC/LDCS400kN用 19.5: 19.5MPa LDC/LDCS300kN用 17.5: 17.5MPa LDC/LDCS200kN用
②使用機器	DC: ダイクッションシリンダ用
③配置方向	R: プレス右側/L: プレス左側
④設計番号	A: 標準/特殊番号: 設計時に設定



取付面加工図



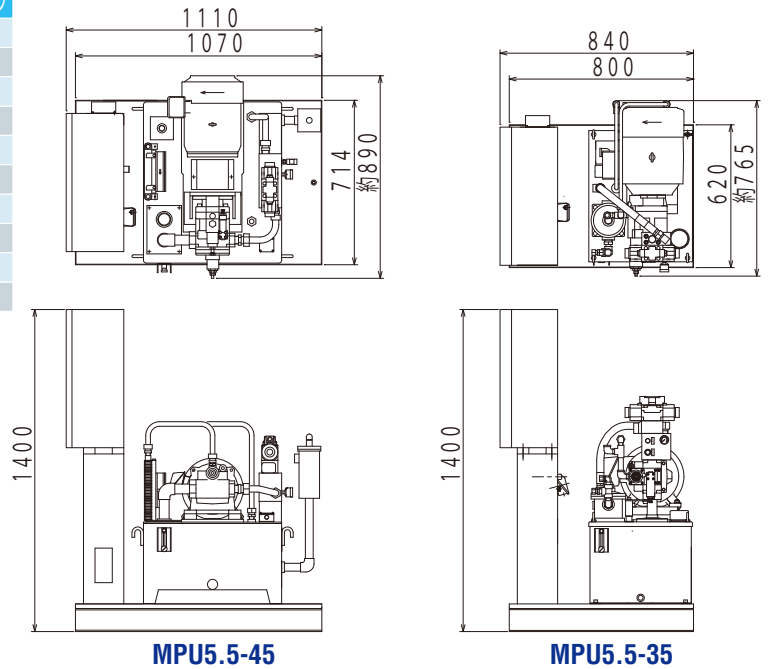
ポンプユニット

型式説明

MPU [①] - [②] - [③] - [④] - [⑤]	
①使用電動機	5.5:5.5kW-4P
②使用機器	DC:ダイクッションシリンダ用
③吐出流量	45:80L/min (低圧 60Hz) 35:63L/min (低圧 60Hz)
④使用するシリンダの種類	無記号:LDC使用/S:LDCS使用 (オプション)
⑤設計番号	A:標準/特殊番号:設計時に設定

仕様

	スタンダードタイプ		低流量・省スペースタイプ	
	MPU5.5-45	MPU5.5-35	MPU5.5-45	MPU5.5-35
吐出圧力範囲 MPa	3.5~20.0			
吐出流量 離型区間 L/min	6 (60Hz)	5 (60Hz)	6 (60Hz)	5 (60Hz)
吐出流量 離型区間外 L/min	80 (60Hz)	63 (60Hz)	80 (60Hz)	63 (60Hz)
	67 (50Hz)	52 (50Hz)	67 (50Hz)	52 (50Hz)
使用電圧 V	AC200 50/60Hz			
皮相電力 kVA	8.0			
タンク容量 L	100	60	100	60
供給エア圧力 MPa	0.5			



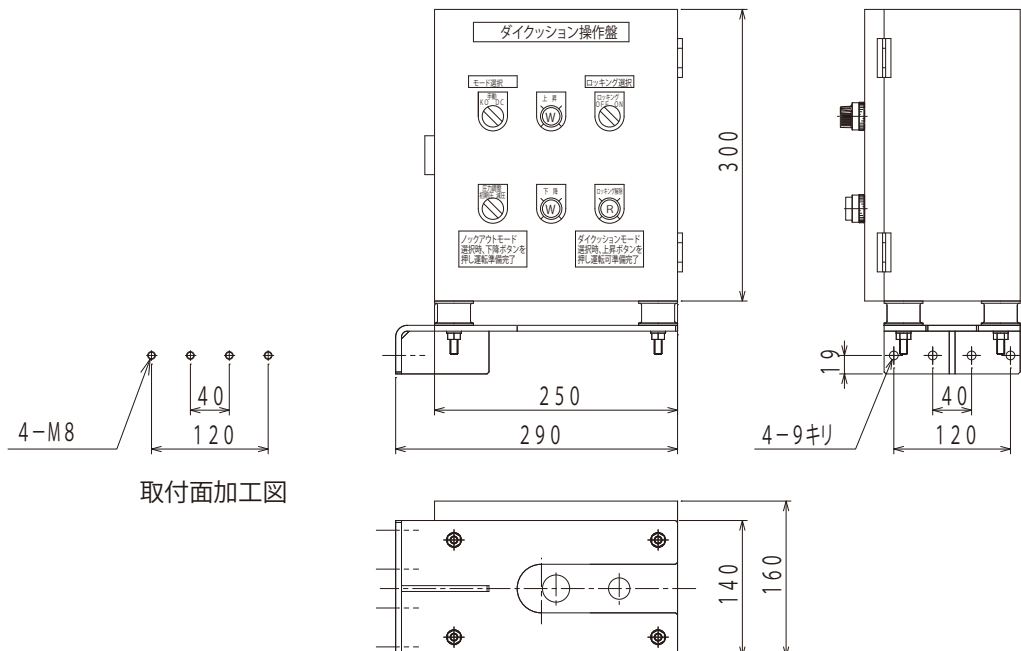
MPU5.5-45

MPU5.5-35

電気操作盤

型式説明

DP005-[①] - [②] - [③] - [④]	
①制御電圧	24:DC24V
②使用するシリンダの種類	無記号:LDC使用/S:LDCS使用 (オプション)
③配置方向	R:プレス右側/L:プレス左側
④設計番号	A:標準/特殊番号:設計時に設定



取付面加工図



本社



三木工場

エスアールエンジニアリング株式会社

- | | | |
|---|-----------------------|-------------------|
| □本社・開発部 / 〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目2番60号 | 本 社 TEL.(078)991-4400 | Fax.(078)991-4406 |
| | 開発部 TEL.(078)991-4407 | Fax.(078)991-4443 |
| □東 京 営 業 所 / 〒183-0016 東京都府中市八幡町2-21-12 | TEL.(042)369-6401(代) | Fax.(042)369-6404 |
| □中 部 営 業 所 / 〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地 | TEL.(0565)32-3081(代) | Fax.(0565)32-3083 |
| □上海艾斯樂自動化 / 上海浦东张江高科技园区东区仁庆路 233号201201
技術有限公司
(中国現地法人) | TEL.+862158976200 | Fax.+86215895299 |
| □三 木 工 場 / 〒673-0514 兵庫県三木市志染町戸田中尾 1838-237 | TEL.(0794)88-8003(代) | Fax.(0794)87-7303 |